

WORK STATION

INSTRUCTION MANUAL MODEL 99022



RAWLING®
highend tools

DK ARBEJDSBORD
Brugsanvisning

FI TYÖASEMA
Käyttöohje

N ARBEIDSSTASJON
Bruksanvisning

GB WORK STATION
Instruction manual

S ARBETSBÄNK
Brugsanvisning

D ARBEITSTISCH
Gebrauchsanweisung



Fremstillet i P.R.C.

EU-Importør:

HP Værktøj A/S

7080 Børkop

Danmark

© 2005 HP Værktøj A/S

Alle rettigheder forbeholdes. Indholdet i denne vejledning må ikke gengives, hverken helt eller delvist, på nogen måde ved hjælp af elektroniske eller mekaniske hjælpemidler, f.eks. fotokopiering eller optagelse, oversættes eller gemmes i et informationslagrings- og -hentnings-system uden skriftlig tilladelse fra HP Værktøj A/S.



Tillverkad i P.R.C.

EU-importör:

HP Værktøj A/S

7080 Børkop

Danmark

© 2005 HP Værktøj A/S

Alla rättigheter förbehålles. Innehållet i denna bruksanvisning får inte under några villkor, varken helt eller delvis, återges med hjälp av elektroniska eller mekaniska hjälpmedel, som t.ex. foto-kopiering eller fotografering, ej heller översättas eller sparas i ett informationslag-rings- och informationshämtningsystem, utan skriftligt medgivande från HP Værktøj A/S.



Manufactured in P.R.C.

EU importer:

HP Værktøj A/S

7080 Børkop

Danmark

© 2005 HP Værktøj A/S

All rights reserved. The content of this user guide may not be reproduced in part or whole in any way, electronically or mechanically (e.g. photocopying or scanning), translated or stored in a database and retrieval system without the prior written consent of HP Værktøj A/S.



Produsert i P.R.C.

EU-importør

HP Værktøj A/S

7080 Børkop

Danmark

© 2005 HP Værktøj A/S

Alle rettigheter forbeholdes. Innholdet i denne bruksanvisningen må ikke gjengis, verken helt eller delvis, på noen måte ved hjelp av elektroniske eller mekaniske hjelpemidler, inkludert foto-kopiering eller opptak, oversettes eller lagres i et informasjons-lagrings- og informasjonshentingsystem uten skriftlig tillatelse fra HP Værktøj A/S.



Valmistettu Kiinan kansantasavallassa

Yhteisön tuoja:

HP Værktøj A/S

DK-7080 Børkop

Tanska

© 2005 HP Værktøj A/S

Kaikki oikeudet pidätetään. Tämän käyttöohjeen sisältöä ei saa jäljentää kokonaan eikä osittain millään tavalla sähköisesti tai mekaanisesti, esimerkiksi valokopioimalla tai -kuvaamalla, kääntää tai tallentaa tiedotallennus- ja hakujärjestelmään ilman HP Værktøj A/S:n kirjallista lupaa.



Hergestellt in P.R.C.

EU-Importeur:

HP Værktøj A/S

7080 Børkop

Dänemark

© 2005 HP Værktøj A/S

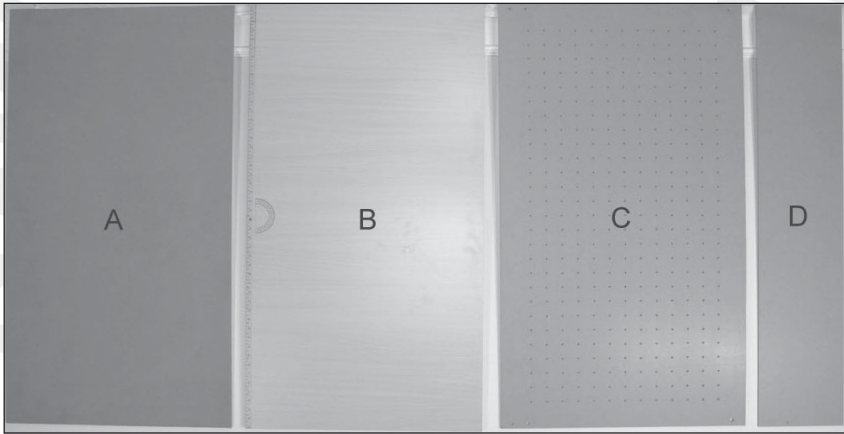
Alle Rechte vorbehalten. Der Inhalt dieser Bedienungsanleitung darf ohne die schriftliche Genehmigung von HP Værktøj A/S weder ganz noch teilweise in irgendeiner Form unter Verwendung elektronischer oder mechanischer Hilfsmittel, wie zum Beispiel durch Fotokopieren oder Aufnahmen, wiedergegeben, übersetzt oder in einem Informationsspeicher und -abrufsystem gespeichert werden.

ARBEJDSBORD



Læs denne monteringsvejledning grundigt, før du samler arbejdsbordet. Gem den til senere brug.

PRODUKTETS DELE



A) Bundplade (1200 × 600 × 9 mm)

C) Hulplade (1200 × 635 × 6 mm)

B) Bordplade (1200 × 600 × 18 mm)

D) Topplade (1196 × 225 × 6 mm)



1) Bolt M6 × 15 mm (×6)

6) Møtrik M4 (×8)

2) Bolt M6 × 10 mm (×54)

7) Skive M4 (×8)

3) Møtrik M6 (×60)

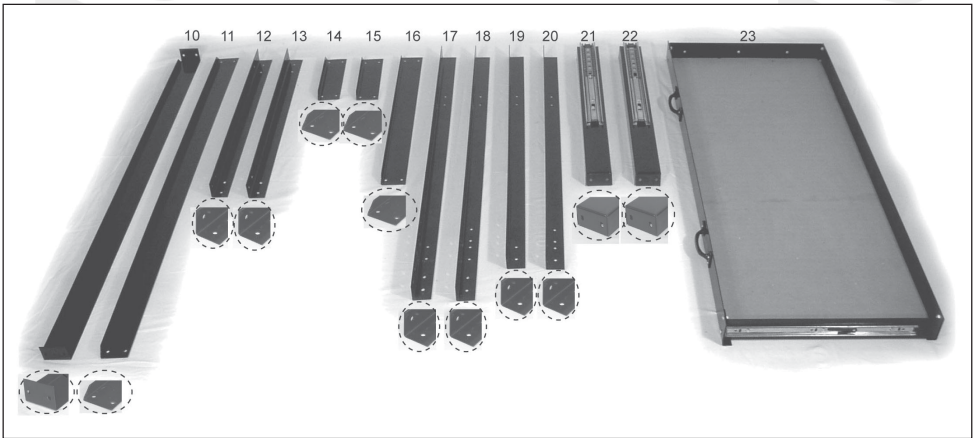
8) Træskrue (×4)

4) Skive M6 (×120)

9) Værktøjskroge til hulpladen (×30)

5) Bolt M4 × 10 mm (×8)

PRODUKTTILBEHØR



10) Topskinne 1198 mm (×1)

11) Tværstiver 1200 mm (×5)

12) Venstre støtte til hulpladen 650 mm (×1)

13) Højre støtte til hulpladen 650 mm (×1)

14) Øverste venstre udligger 220 mm (×1)

15) Øverste højre udligger 220 mm (×1)

16) Sideskinne 600 mm (×4)

17) Bageste venstre ben 1000 mm (×1)

18) Bageste højre ben 1000 mm (×1)

19) Forreste venstre ben 900 mm (×1)

20) Forreste højre ben 900 mm (×1)

21) Venstre styreskinne 602 mm (×1)

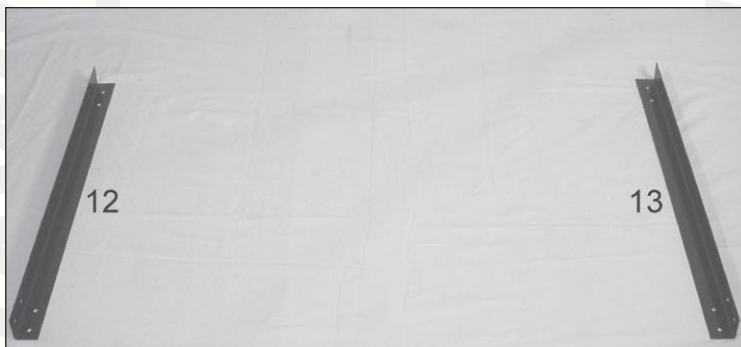
22) Højre styreskinne 602 mm (×1)

23) Skuffe med to håndtag 450 × 1115 mm

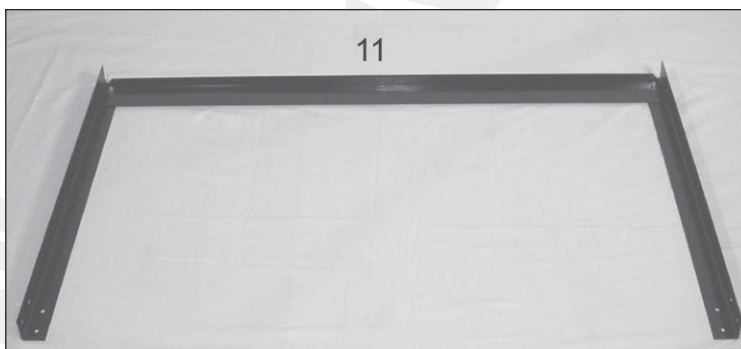
BEMÆRK!

Medmindre andet er angivet i denne monteringsvejledning, skal du bruge M6 10 mm bolte (type 2), to M6-skiver pr. bolt (type 4) og én M6-møtrik pr. bolt (type 3).

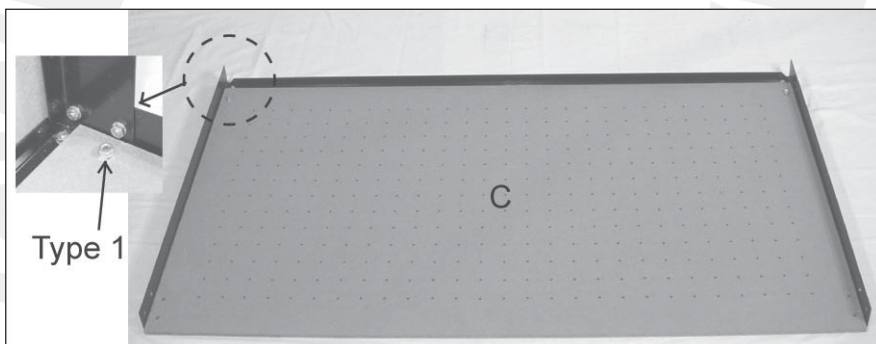
SAMLING AF VÆRKTØJSPLADEN



1) Placer højre og venstre støtte til hulpladen (12) og (13) på en plan flade.

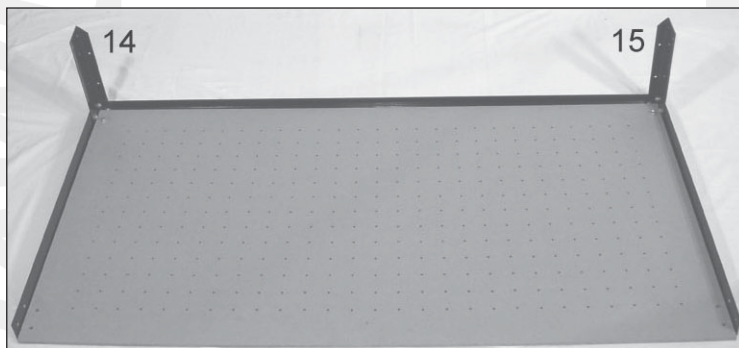


2) Monter en tværstiver (11) mellem støtterne til hulpladen.

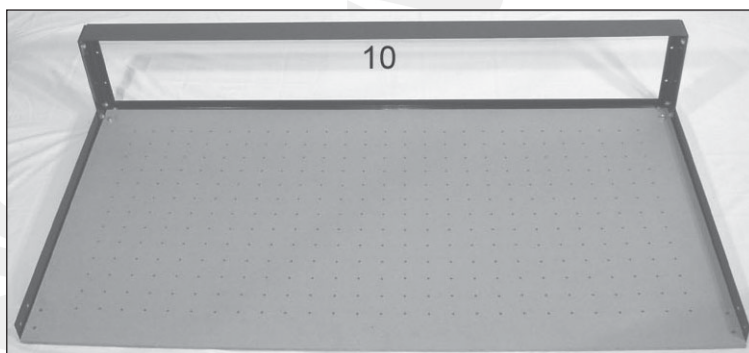


3) Brug to M6 15 mm-bolte (type 1) foroven til at montere hulpladen (C) på stellet.

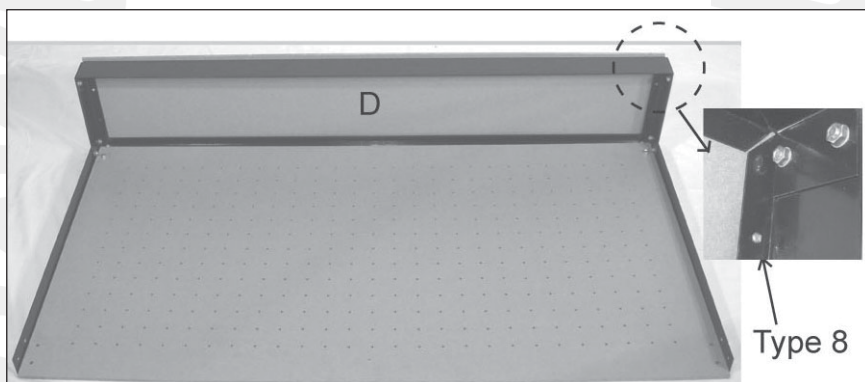
SAMLING AF VÆRKTØJSPLADEN



4) Placer højre og venstre udligger (14) og (15) i stellets hjørner.

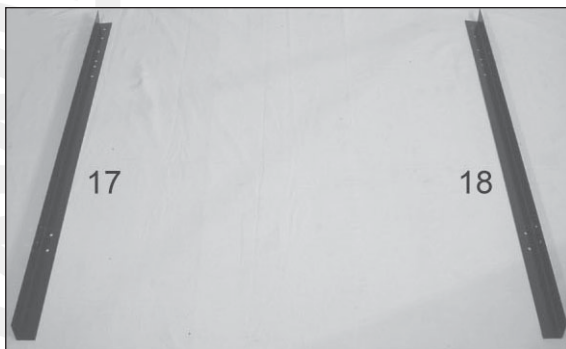


5) Monter topskinnen (10) mellem de to øverste udliggere.

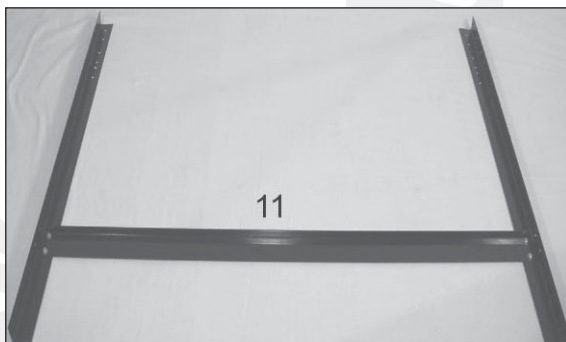


6) Monter toppladen (D) øverst på stellet ved hjælp af træskruerne (type 8).

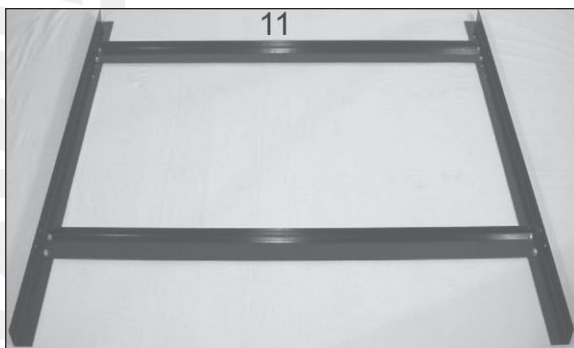
SAMLING AF ARBEJDSBORDET



7) Placer højre og venstre bageste ben (17 og 18) på en plan flade.



8) Forbind de to bageste ben med en tværstiver (11).

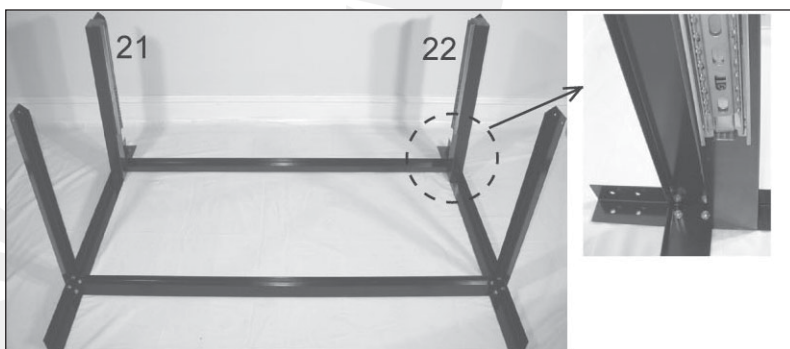


9) Monter en anden tværstiver (11) øverst på benene.

SAMLING AF ARBEJDSBORDET



10) Monter de fire sideskinner (16) på de bageste ben.



11) Monter højre og venstre styreskinne (21 og 22) på de bageste ben.



12) Monter højre og venstre forreste ben (19 og 20) på sideskinnerne.

SAMLING AF ARBEJDSBORDET



13) Monter en tværstiver (11) mellem de forreste ben.



14) Monter endnu en tværstiver mellem de forreste ben.

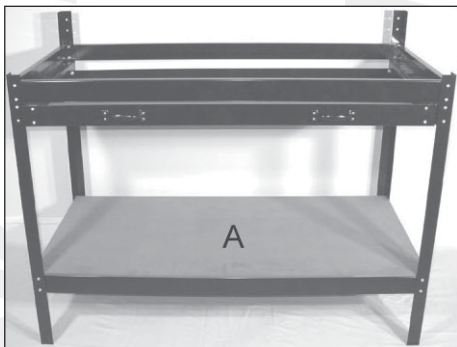


15) Stil arbejdsbordet i oprejst position.

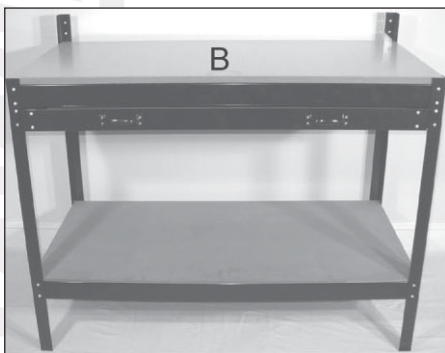
SAMLING AF ARBEJDSBORDET



16) Skub den samlede skuffe på plads langs med styreskinnerne (21 og 22).

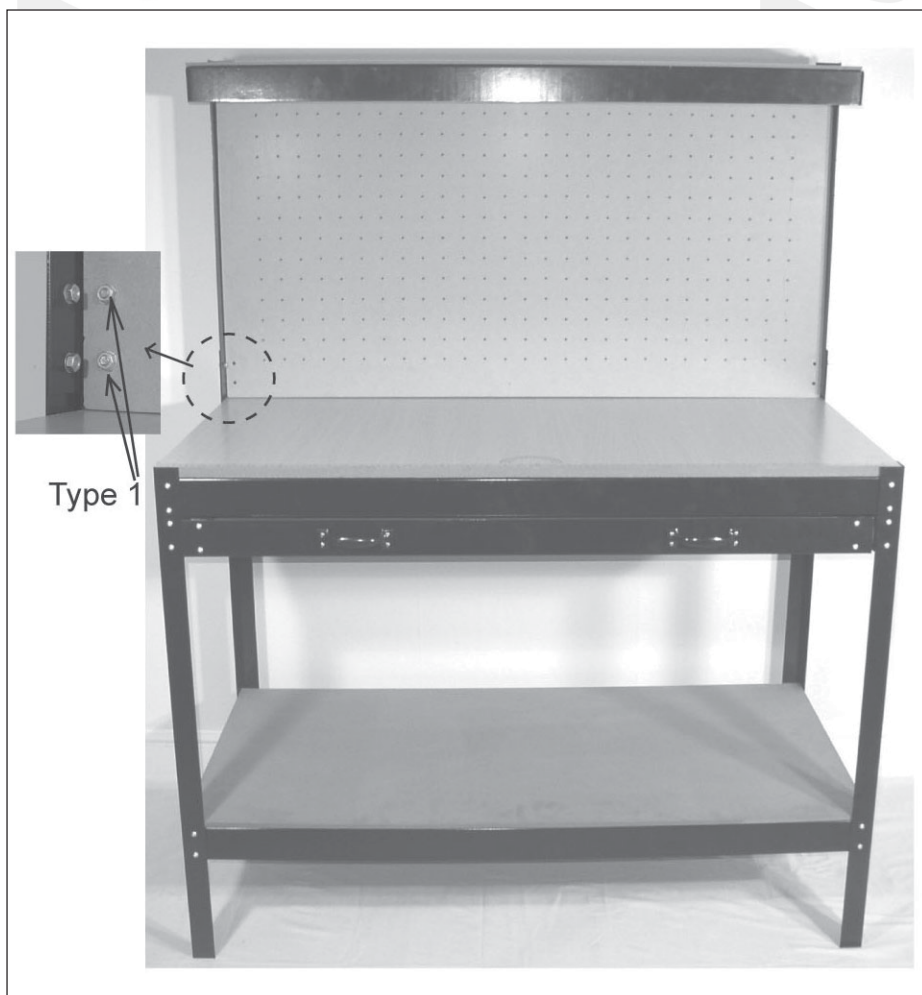


17) Placer bundpladen (A) på den nederste del af arbejdsbordet.



18) Placer bordpladen (B) øverst på arbejdsbordet.

SAMLING AF ARBEJDSBORDET



19) Monter den samlede værktøjsplade på bordet ved at føre M6 15 mm-bolte (type 1) gennem åbningerne i hulpladen.

SPECIFIKATIONER

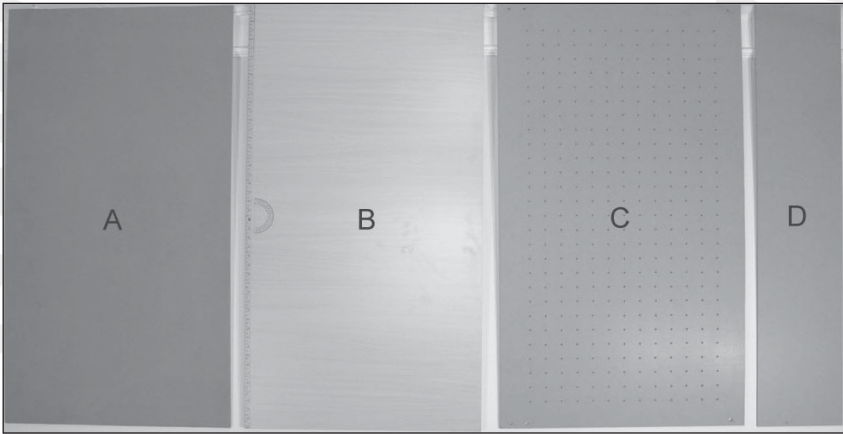
Model	Arbejdsbord
Bordplademateriale	MDF med plastlaminat
Andet plademateriale	MDF
Materiale for ben og stel	Stål
Samlet højde	1550 mm
Bordhøjde	900 mm
Bredde	1200 mm
Dybde	600 mm
Samlet vægt	45 kg

ARBEIDSSTASJON



Les denne monteringsanvisningen grundig før du monterer arbeidsstasjonen. Ta vare på anvisningen for senere bruk.

PRODUKTDELER



A) Bunnplate (1200 × 600 × 9 mm)

C) Hullplate (1200 × 635 × 6 mm)

B) Bordplate (1200 × 600 × 18 mm)

D) Topplate (1196 × 225 × 6 mm)



1) Bolt, M6 × 15 mm (×6)

5) Mutter, M4 (×8)

2) Bolt, M6 × 10 mm (×54)

7) Skive, M4 (×8)

3) Mutter, M6 (×60)

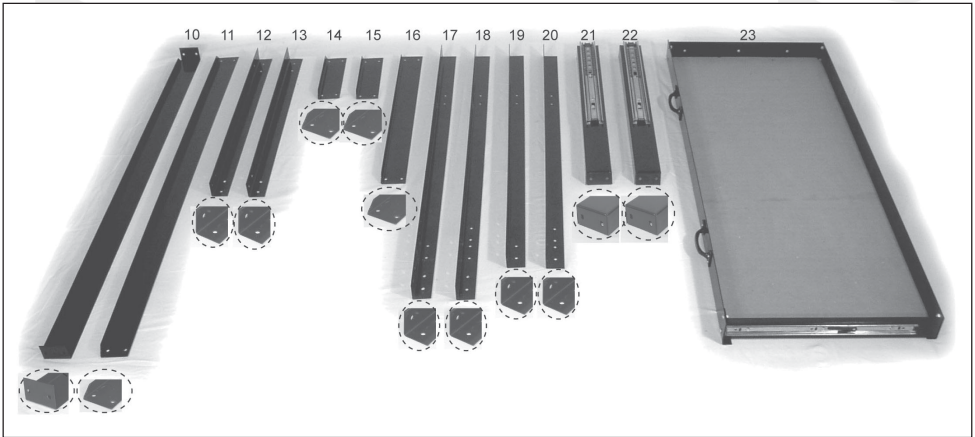
8) Treskrue (×4)

4) Skive, M6 (×120)

9) Verktøykroker for hullplate (×30)

5) Bolt, M4 × 10 mm (×8)

PRODUKTKOMPONENTER

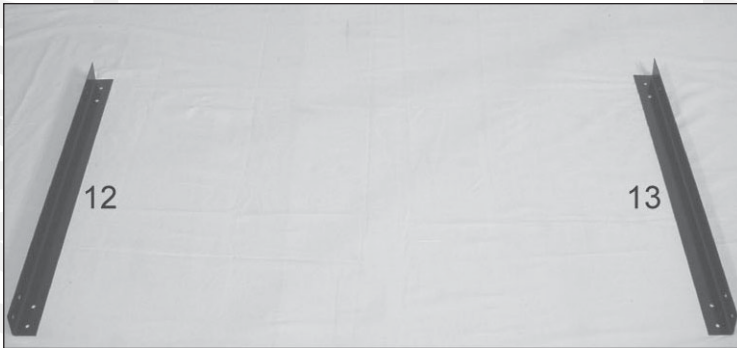


- | | |
|--|--|
| 10) Toppskinne, 1198 mm (×1) | 17) Venstre, bakre bein 1000 mm (×1) |
| 11) Tverrstag 1200 mm (×5) | 18) Høyre, bakre bein 1000 mm (×1) |
| 12) Venstre støtte for hullplate 650 mm (×1) | 19) Venstre, forre bein 900 mm (×1) |
| 13) Høyre støtte for hullplate 650 mm (×1) | 20) Høyre, forre bein 900 mm (×1) |
| 14) Venstre arm med flens 220 mm (×1) | 21) Venstre styreskinne 602 mm (×1) |
| 15) Høyre arm med flens 220 mm (×1) | 22) Høyre styreskinne 602 mm (×1) |
| 16) Sideskinne 600 mm (×4) | 23) Skuff med to håndtak 450 × 1115 mm |

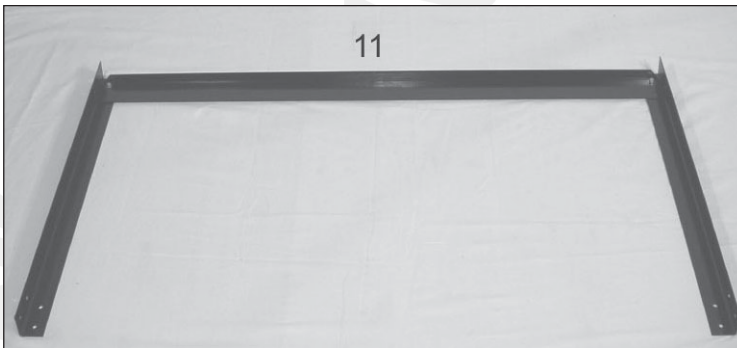
MERK:

Dersom ikke annet er angitt i monteringsanvisningen, bruker du M6, 10 mm bolter (type 2), to M6 skiver per bolt (type 4), og én M6 mutter per bolt (type 3).

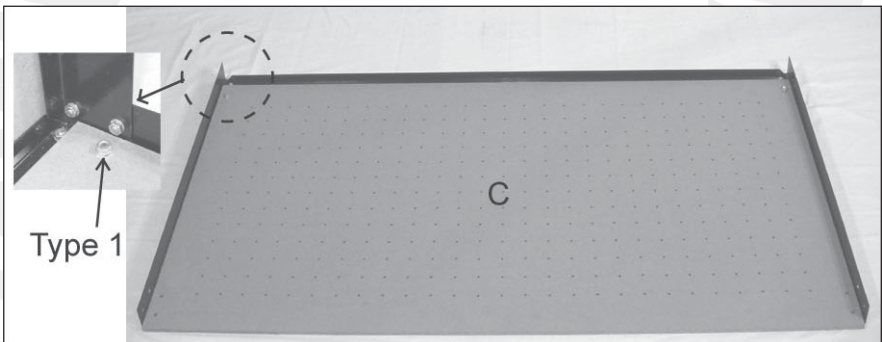
SAMMENSTILT VERKTØYPLATE



1) Legg venstre og høyre støtte for hullplatene (12) og (13) på en plan overflate.

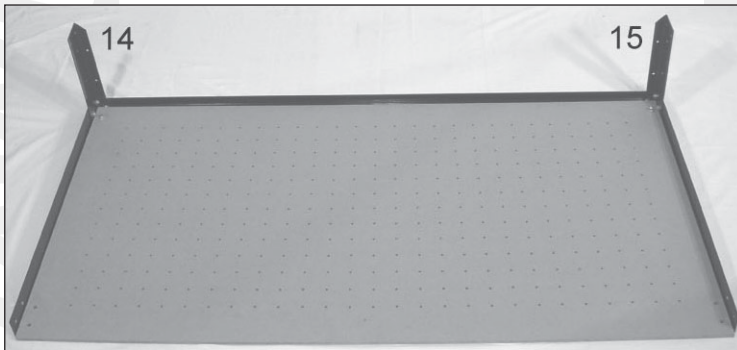


2) Monter et tverrstag (11) mellom støttene for hullplatene.

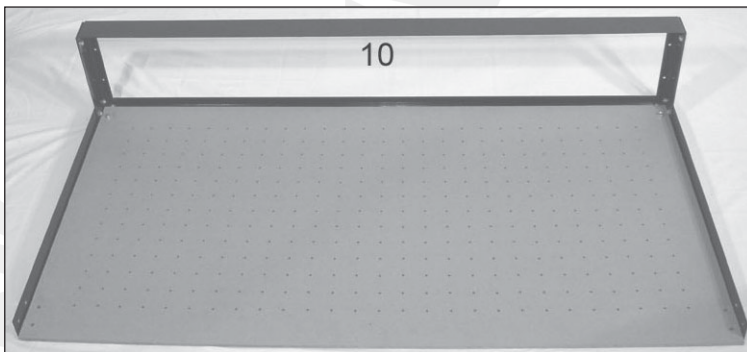


3) Bruk to M6, 15 mm bolter (type 1) øverst for å feste hullplaten (C) til rammen.

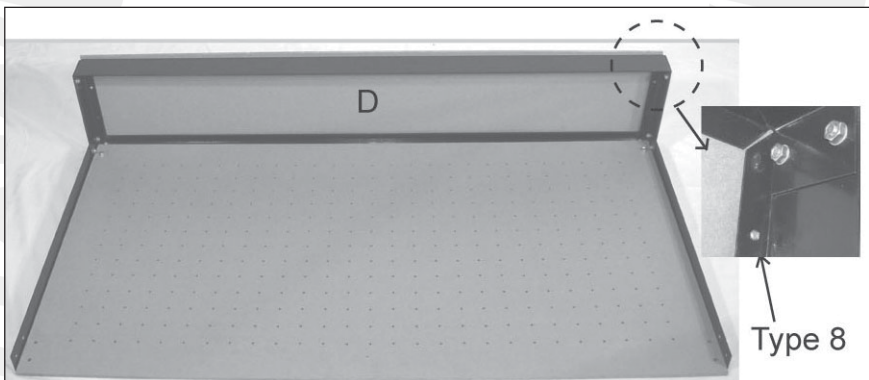
SAMMENSTILT VERKTØYPLATE



4) Plasser høyre og venstre flenset arm (14) og (15) i hjørnene på rammen.

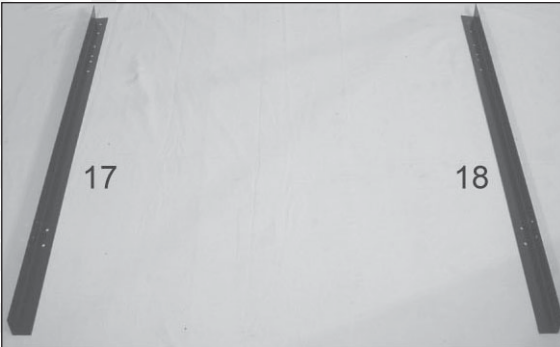


5) Monter toppskinnen (10) mellom de to flensede armene.

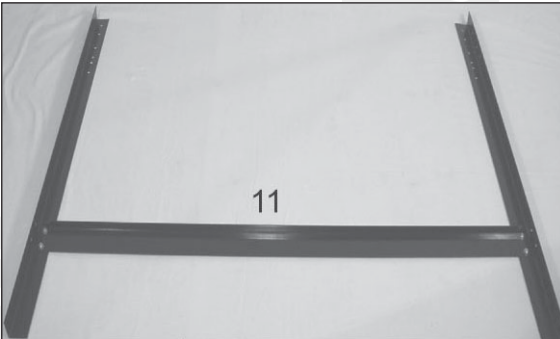


6) Monter topplaten (D) øverst på rammen med treskruene (type 8).

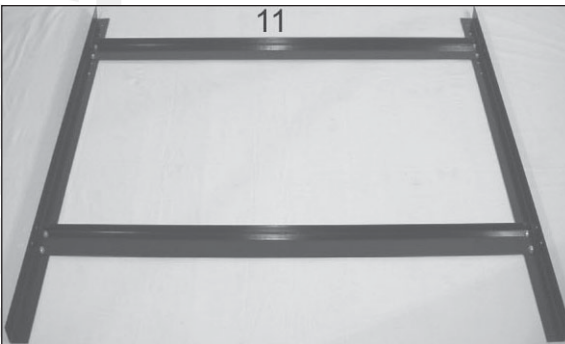
SAMMENSTILT ARBEIDSSTASJON



7) Legg venstre og høyre, bakre bein (17) og (18) på en plan overflate.



8) Kople sammen de to beina med et tverrstag (11).

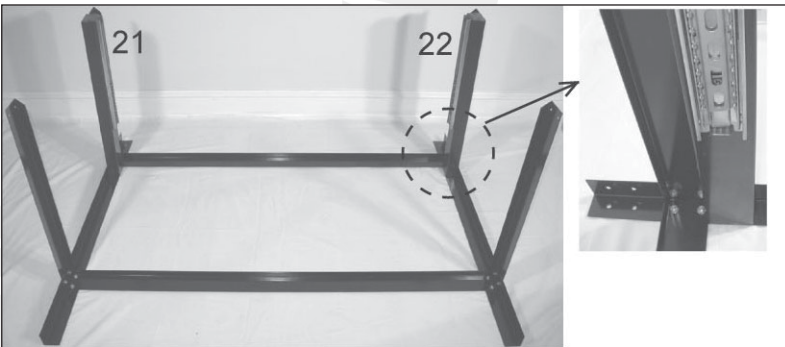


9) Monter nok et tverrstag (11) øverst på beina.

SAMMENSTILT ARBEIDSTASJON



10) Monter 4 sideskinner (16) på de bakre beina.

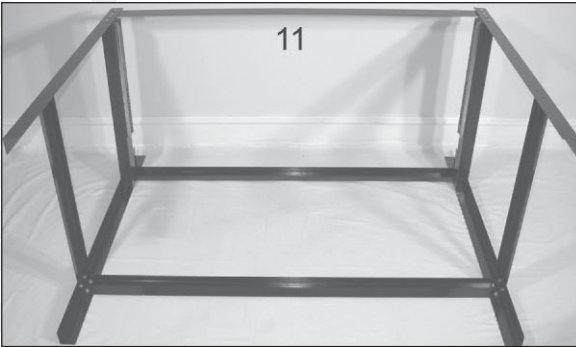


11) Monter den høyre og venstre styreskinnen (21 og 22) på de bakre beina.



12) Monter de høyre og venstre, forre beina (19 og 20) på sideskinnene.

SAMMENSTILT ARBEIDSTASJON



13) Monter et tverrstag (11) mellom de forre beina.



14) Monter nok et tverrstag mellom de forre beina.

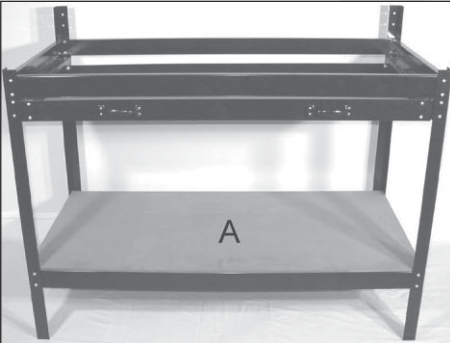


15) Reis opp arbeidsstasjonen.

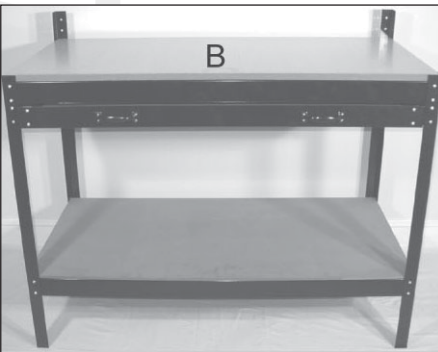
SAMMENSTILT ARBEIDSSTASJON



16) Skyv den sammenstilte skuffen på plass langs styreskinnene (21 og 22).

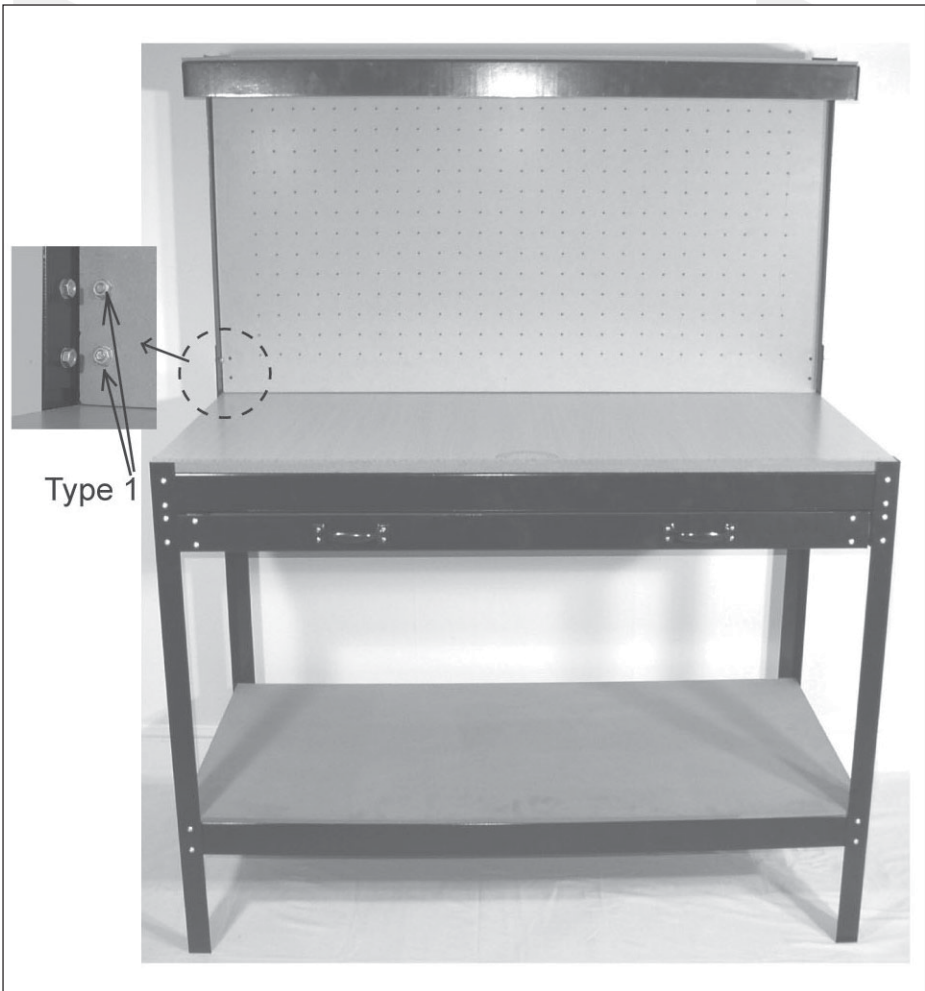


17) Monter bunnplaten (A) på bunndelen av arbeidsstasjonen.



18) Monter bordplaten øverst på arbeidsstasjonen.

SAMMENSTILT ARBEIDSTASJON



19) Monter verktøyplaten på bordet med M6, 15 mm skruer (type 1) gjennom åpningene i hullplaten.

SPESIFIKASJONER

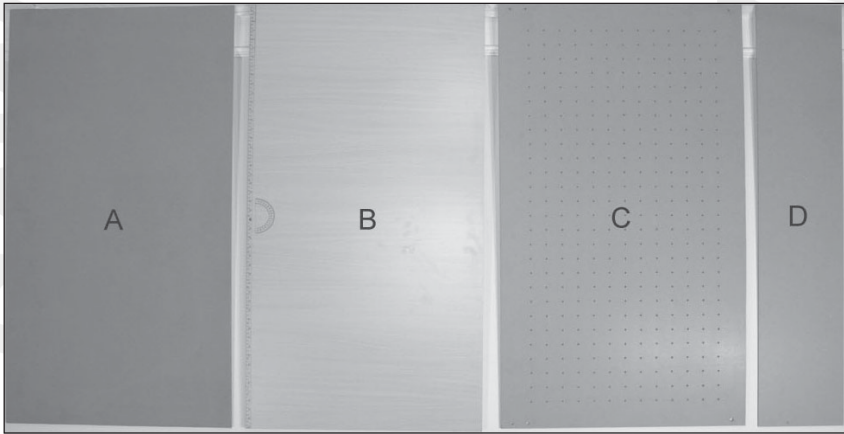
Modell	Arbeidsstasjon
Materiale i topplaten	Sponplate med plastlaminat
Annet platemateriale	Sponplate
Materiale i bein og ramme	Stål
Total høyde	1550 mm
Bordhøyde	900 mm
Bredde	1200 mm
Dybde	600 mm
Total vekt	45 kg

ARBETSBÄNK



Läs denna monteringsinstruktion noggrant innan arbetsbänken monteras. Behåll instruktionen för framtida bruk.

DELAR



A) Bottenskiva (1200 × 600 × 9 mm)

C) Perforerad skiva (1200 × 635 × 6 mm)

B) Bänkskiva (1200 × 600 × 18 mm)

D) Övre skiva (1196 × 225 × 6 mm)



1) Skruv M6 × 15 mm (×6)

6) Mutter M4 (×8)

2) Skruv M6 × 10 mm (× 54)

7) Bricka M4 (×8)

3) Mutter M6 (×60)

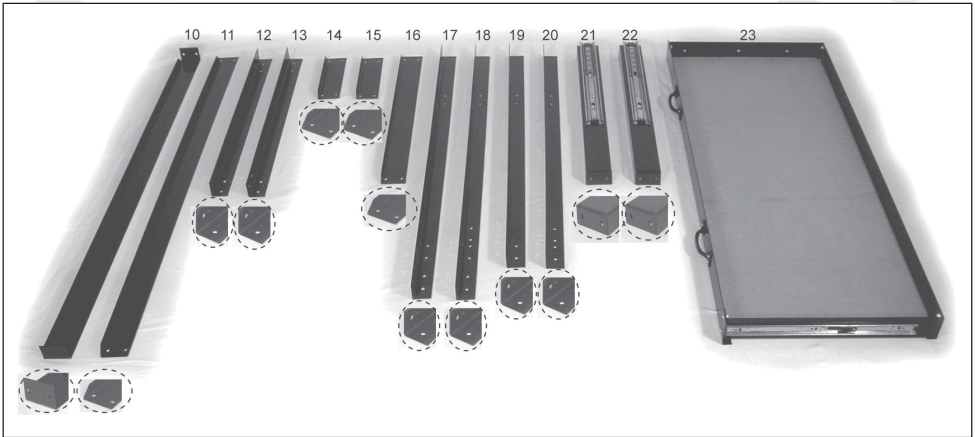
8) Träskruv (×4)

4) Bricka M6 (×120)

9) Krokar till verktygstavlan (×30)

5) Skruv M4 × 10 mm (×8)

KOMPONENTER



10) Övre skena 1198 mm (×1)

11) Tvärstag 1200 mm (×5)

12) Vänster stöd för perforerad skiva
650 mm (×1)

13) Höger stöd för perforerad skiva
650 mm (×1)

14) Övre vänster konsol 220 mm (×1)

15) Övre höger konsol 220 mm (×1)

16) Sidoskena 600 mm (×4)

17) Bakre vänster ben 1000 mm (×1)

18) Bakre höger ben 1000 mm (×1)

19) Främre vänster ben 900 mm (×1)

20) Främre höger ben 900 mm (×1)

21) Vänster styrskena 602 mm (×1)

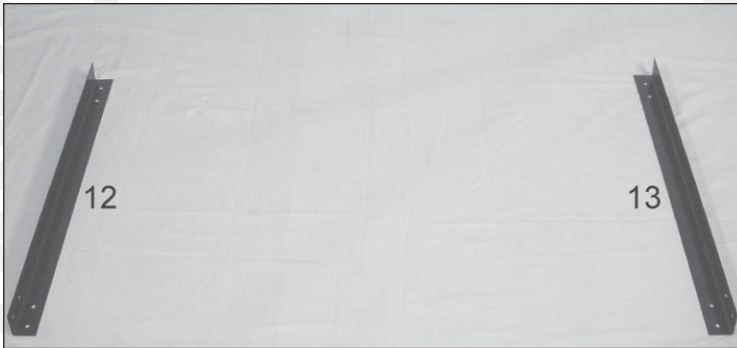
22) Höger styrskena 602 mm (×1)

23) Låda med två handtag 450 × 1115 mm

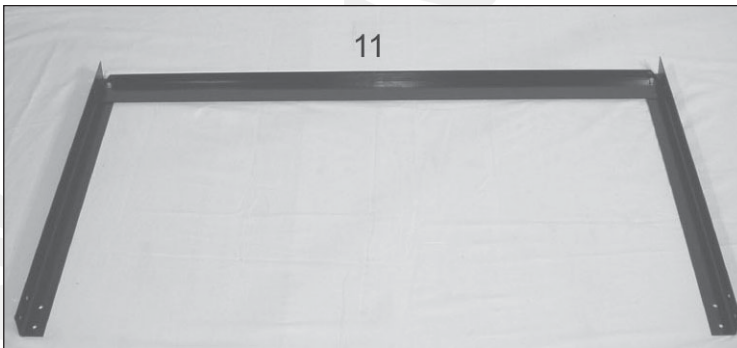
OBS:

Såvida inte annat anges i monteringsinstruktionen, använd M6 10 mm skruvar (typ 2), två M6 brickor per skruv (typ 4), och en M6 mutter per skruv (typ 3).

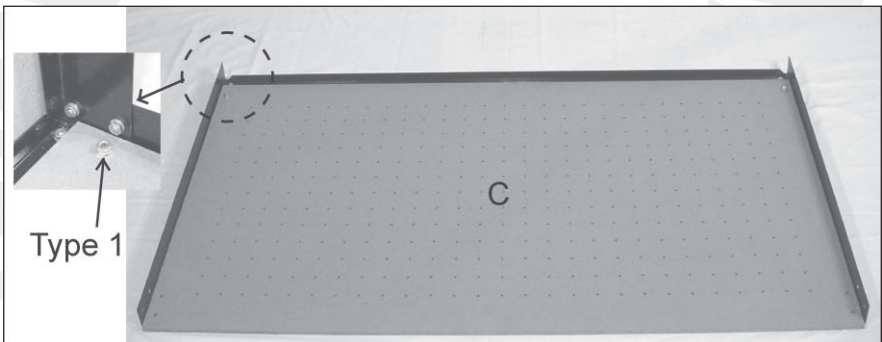
MONTERING AV VERKTYGSTAVLA



1) Placera höger och vänster stöd (12) och (13) till den perforerade skivan på en plan ytan.

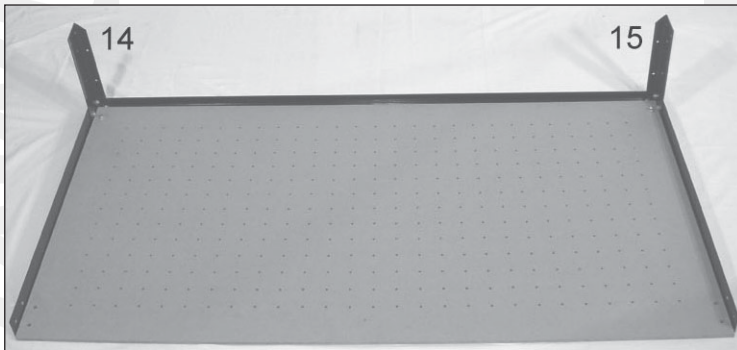


2) Montera ett tvärstag (11) mellan de två stöden.

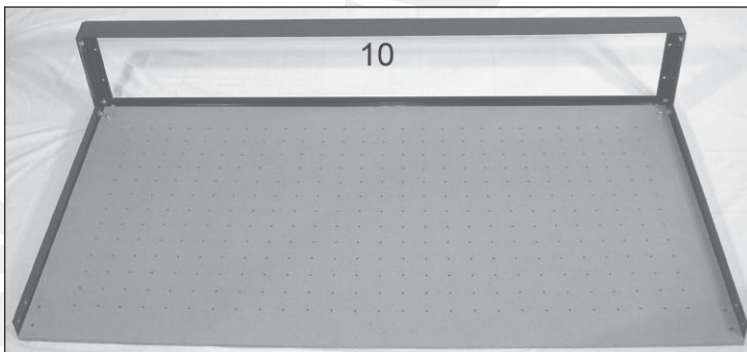


3) Använd två M6 15 mm skruvar (typ 1) högst upp för att fästa den perforerade skivan (C) till ramen.

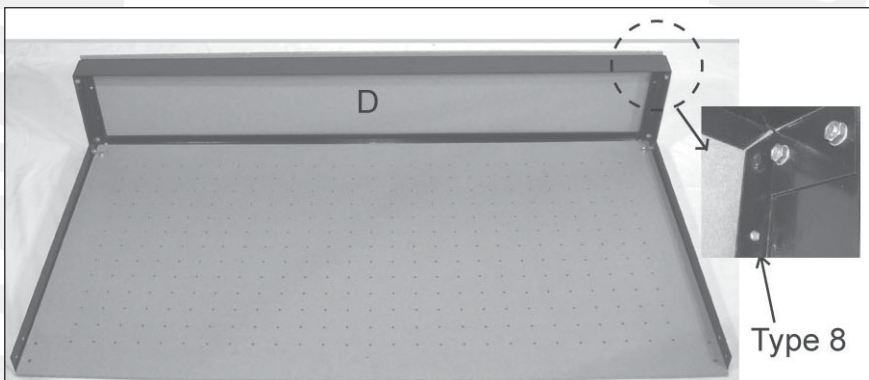
MONTERING AV VERKTYGSTAVLA



4) Placera höger och vänster konsol (14) och (15) i ramens respektive hörn.

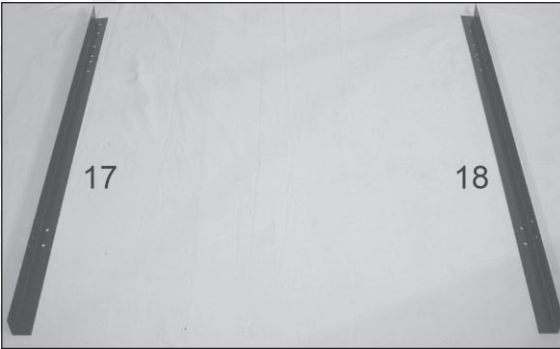


5) Sätt fast den övre skenan (10) mellan de två övre konsolerna.

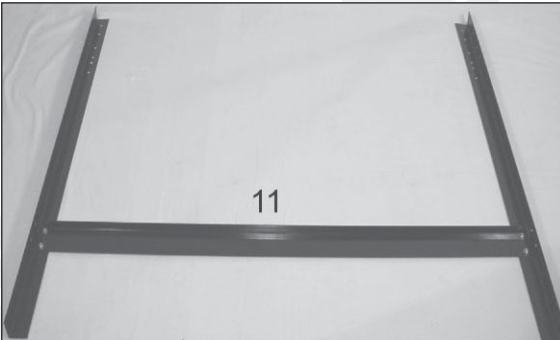


6) Sätt fast den övre skivan (D) högst upp på ramen med träskruvarna (typ 8).

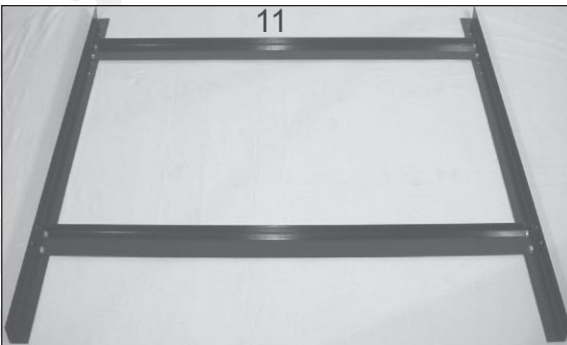
MONTERING AV ARBETSBÄNK



7) Placera höger och vänster bakre ben (17 och 18) på en plan yta.



8) Förbind de två bakre benen med ett tvärstag (11).

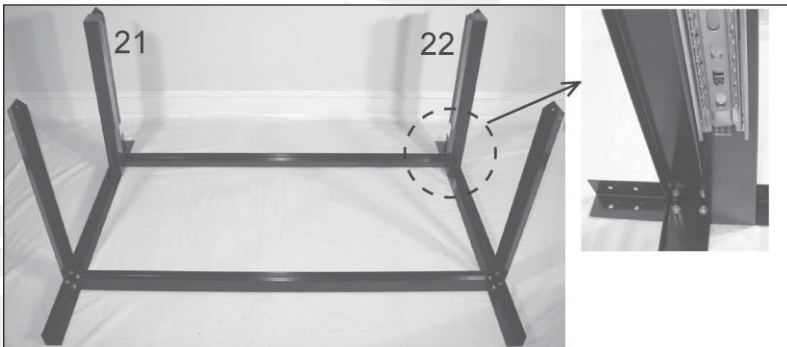


9) Montera ännu ett tvärstag (11) högst upp på benen.

MONTERING AV ARBETSBÄNK



10) Placera de fyra sidoskenorna (16) på de bakre benen.

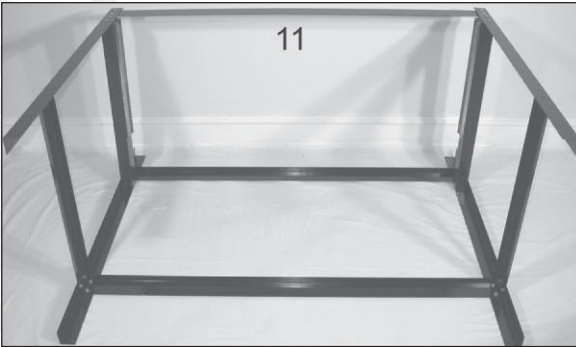


11) Montera höger och vänster styrskena (21 och 22) på de bakre benen.



12) Montera höger och vänster främre ben (19 och 20) på sidoskenorna.

MONTERING AV ARBETSBÄNK



13) Sätt fast ett tvärstag (11) mellan de främre benen.



14) Sätt fast ett andra tvärstag (11) mellan de främre benen.

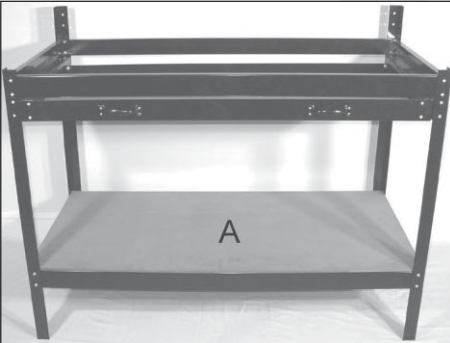


15) Sätt arbetsbänken i upprätt position.

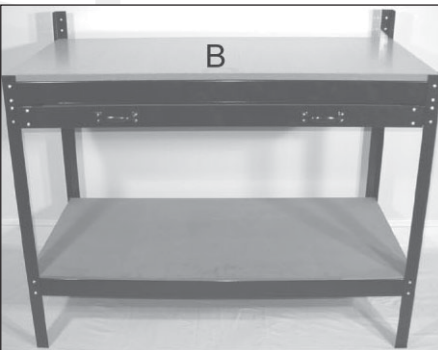
MONTERING AV ARBETSBÄNK



16) Skjut den monterade lådan på plats på sidoskenorna (21 och 22).

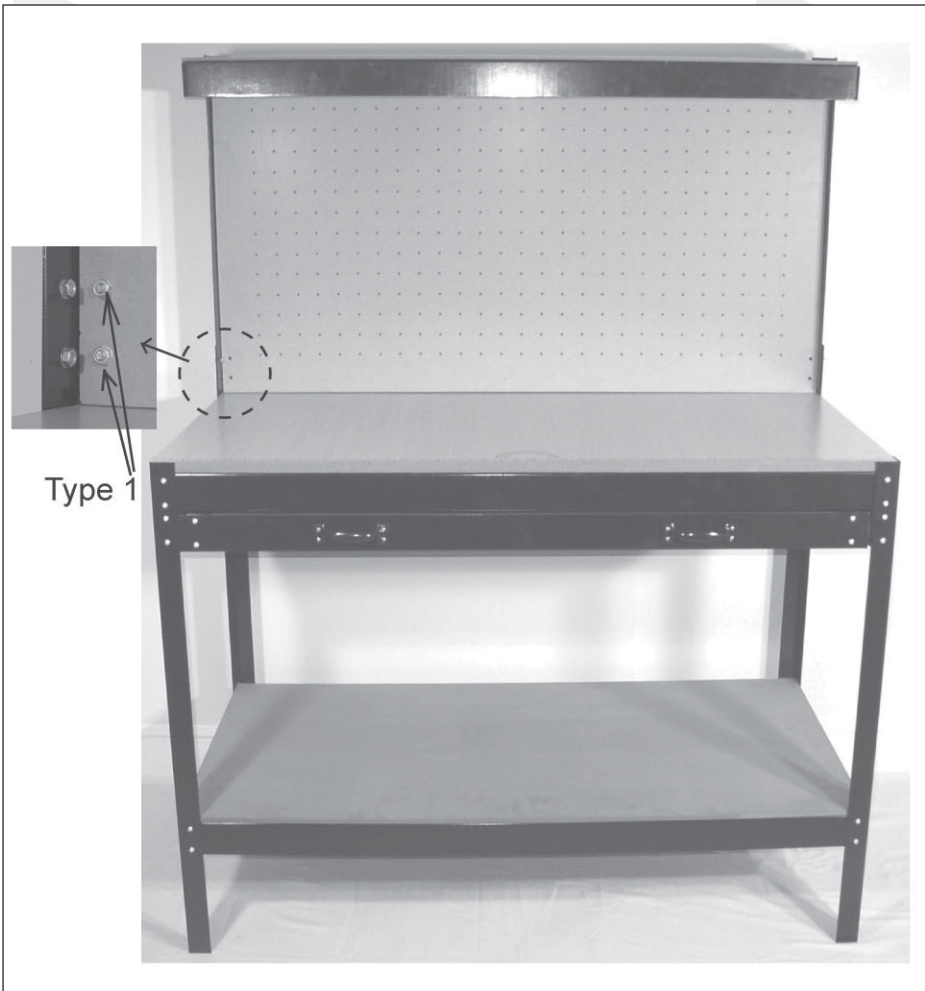


17) Placera bottenskivan (A) på nedre delen av arbetsbänken.



18) Placera bänkskivan (B) på arbetsbänken.

MONTERING AV ARBETSBÄNK



19) Fäst den monterade verktygstavlan på bänken med hjälp av M6 15 mm skruvar (typ 1) genom öppningarna i den perforerade skivan.

SPECIFIKATIONER

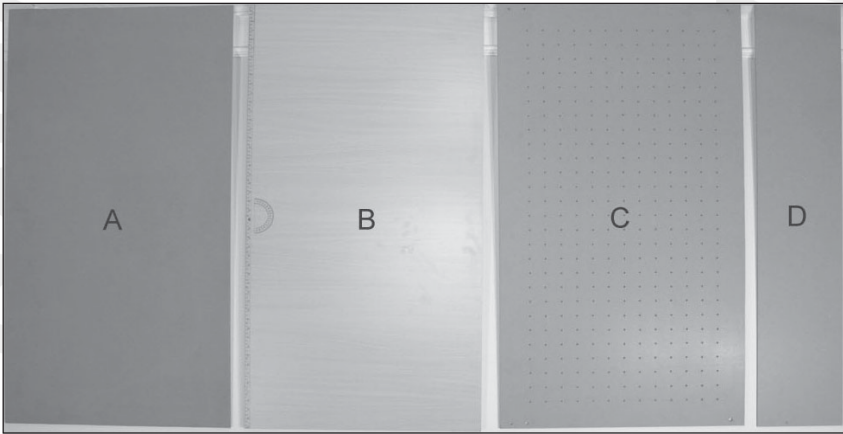
Modell	Arbetsbänk
Material i bänkskiva	MDF med plastlaminat
Material i övriga skivor	MDF
Material i ben och ram	Stål
Total höjd	1550 mm
Bänkhöjd	900 mm
Bredd	1200 mm
Djup	600 mm
Totalvikt	45 kg

TYÖASEMA



Lue nämä kokoonpano-ohjeet huolellisesti ennen työaseman kokoamista. Säilytä ohjeet tulevaa käyttöä varten.

TUOTTEEN OSAT



A) Pohjalevy (1 200 × 600 × 9 mm)

C) Reikälevy (1 200 × 635 × 6 mm)

B) Pöytälevy (1 200 × 600 × 18 mm)

D) Ylälevy (1 196 × 225 × 6 mm)



1) Pultti M6 × 15 mm (6 kpl)

6) Mutteri M4 (8 kpl)

2) Pultti M6 × 10 mm (54 kpl)

7) Aluslevy M4 (8 kpl)

3) Mutteri M6 (60 kpl)

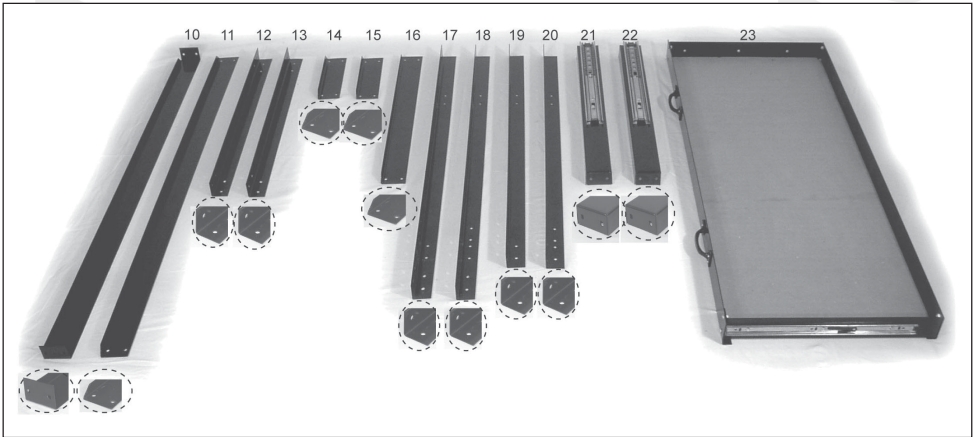
8) Puuruuvi (4 kpl)

4) Aluslevy M6 (120 kpl)

9) Työkalukoukut reikälevyä varten (30 kpl)

5) Pultti M4 × 10 mm (8 kpl)

TUOTTEEN KOMPONENTIT

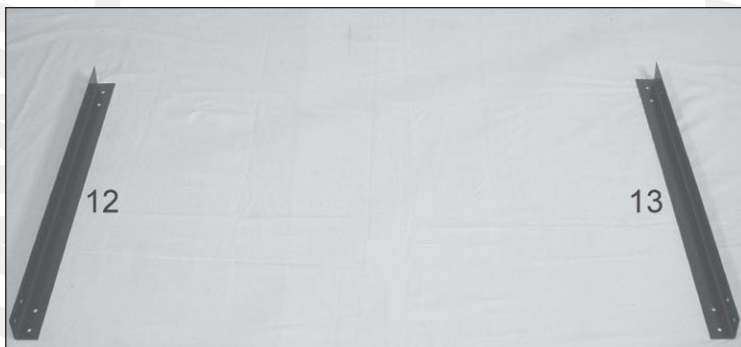


- | | |
|--|--|
| 10) Yläkisko 1 198 mm (1 kpl) | 17) Vasen takajalka 1 000 mm (1 kpl) |
| 11) Ristikkäiskappale 1 200 mm (5 kpl) | 18) Oikea takajalka 1 000 mm (1 kpl) |
| 12) Vasen reikälevyn tuki 650 mm (1 kpl) | 19) Vasen etujalka 900 mm (1 kpl) |
| 13) Oikea reikälevyn tuki 650 mm (1 kpl) | 20) Oikea etujalka 900 mm (1 kpl) |
| 14) Vasemman yläkulman ulokevarsi 220 mm (1 kpl) | 21) Vasen ohjauskisko 602 mm (1 kpl) |
| 15) Oikean yläkulman ulokevarsi 220 mm (1 kpl) | 22) Oikea ohjauskisko 602 mm (1 kpl) |
| 16) Sivukisko 600 mm (4 kpl) | 23) Kahdella kahvalla varustettu laatikko 450 × 1 115 mm |

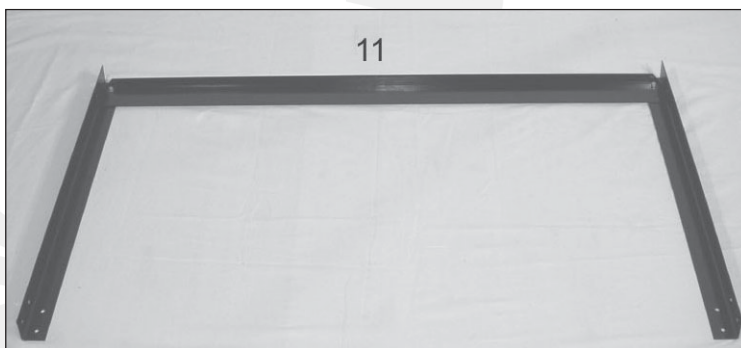
HUOM.

Jos kokoonpano-ohjeissa ei toisin mainita, käytä 10 mm:n M6-pultteja (tyyppi 2) sekä kahta M6-aluslevyä (tyyppi 4) ja yhtä M6-mutteria (tyyppi 3) jokaista pulttia kohden.

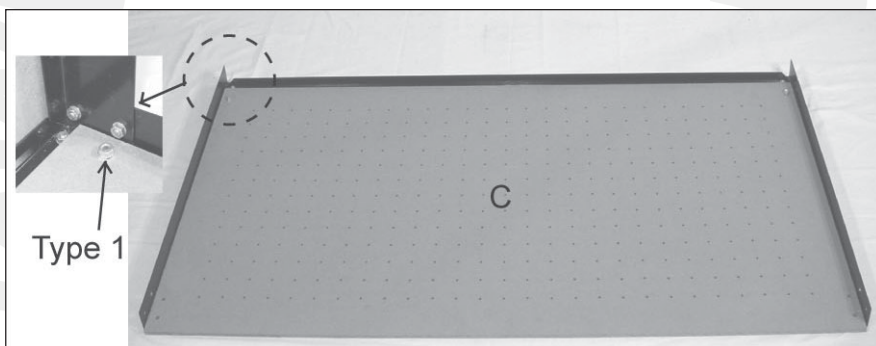
TYÖKALULEVY



1) Aseta oikea ja vasen reikälevyn tuki (12) ja (13) tasaiselle pinnalle.

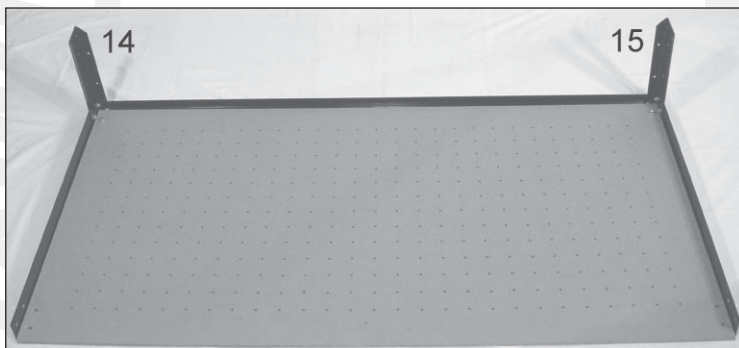


2) Kiinnitä ristikkäiskappale (11) reikälevyn tukien väliin.

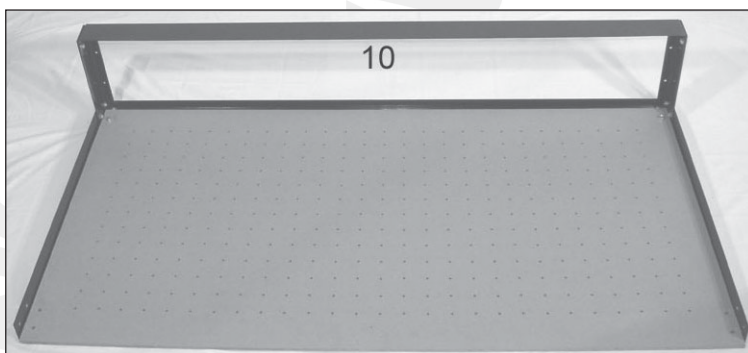


3) Kiinnitä reikälevy (C) yläreunastaan kehykseen kahdella 15 mm:n M6-pultilla (tyyppi 1).

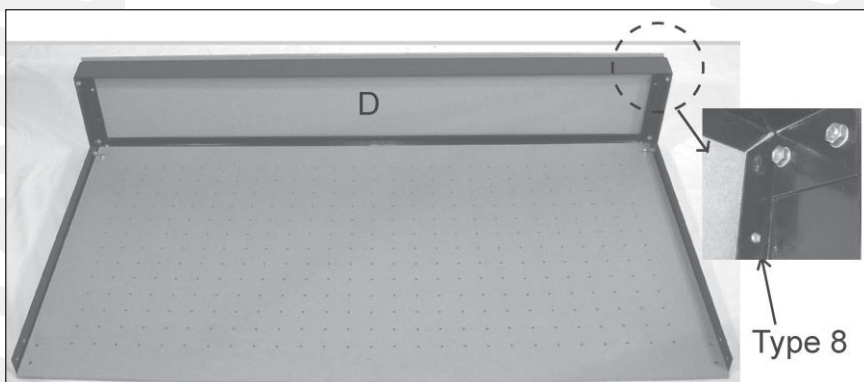
TYÖKALULEVYKOKKOONPANO



4) Aseta oikea ja vasen ulokevarsi (14) ja (15) kehikon kulmiin.

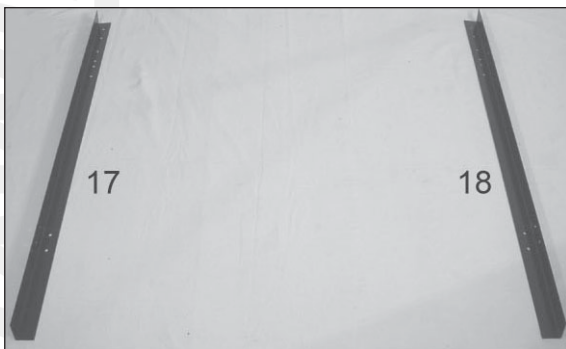


5) Kiinnitä yläkisko (10) ulokevarsien yläosan väliin.

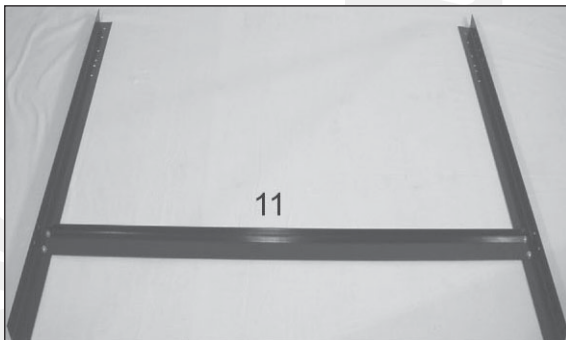


6) Kiinnitä ylälevy (D) puuruuveilla (tyyppi 8) kehikon päälle.

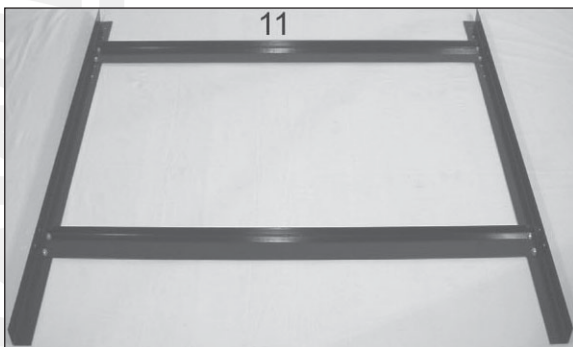
TYÖASEMAKOKKOONPANO



7) Aseta oikea ja vasen takajalka (17 ja 18) tasaiselle pinnalle.



8) Yhdistä takajalat ristikkäiskappaleella (11).

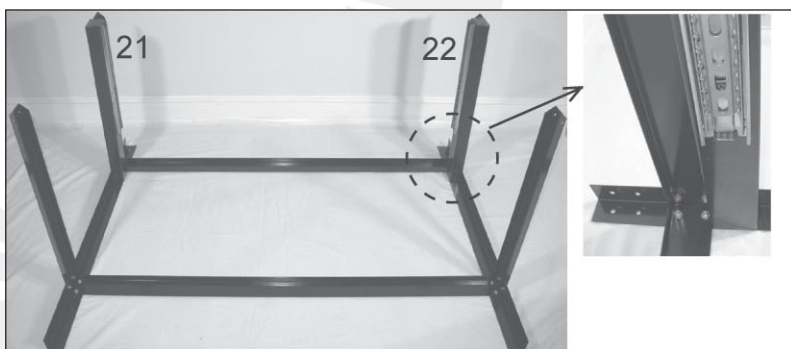


9) Kiinnitä toinen ristikkäiskappale (11) jalkojen yläosaan.

TYÖASEMAKOKKOONPANO



10) Aseta neljä sivukiskoa (16) takajalkojen päälle.

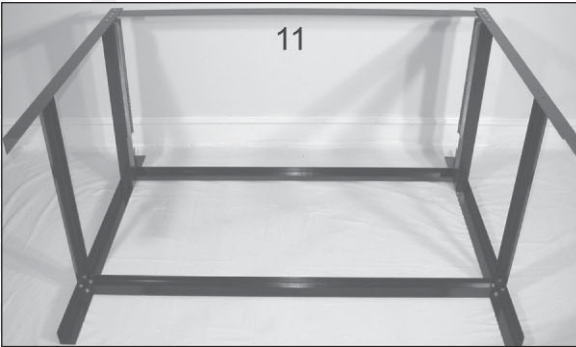


11) Kiinnitä oikea ja vasen sivukisko (21 ja 22) takajalkojen päälle.



12) Aseta oikea ja vasen etujalka (19 ja 20) sivukiskojen päälle.

TYÖASEMAKOKKOONPANO



13) Kiinnitä ristikkäiskappale (11) etujalkojen väliin.



14) Kiinnitä toinen ristikkäiskappale etujalkojen väliin.

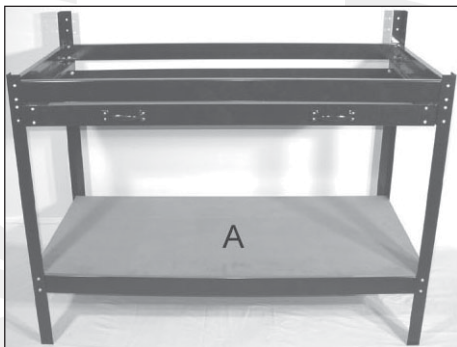


15) Aseta työasema pystyasentoon.

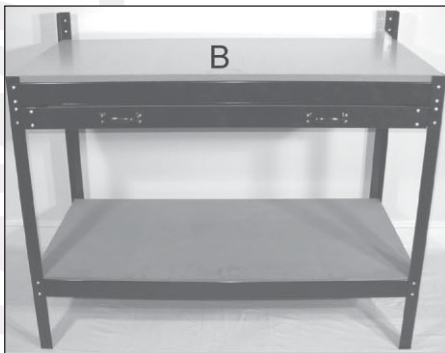
TYÖASEMAKOKKOONPANO



16) Työnä koottu laatikko paikalleen ohjauksiskoja pitkin (21 ja 22).

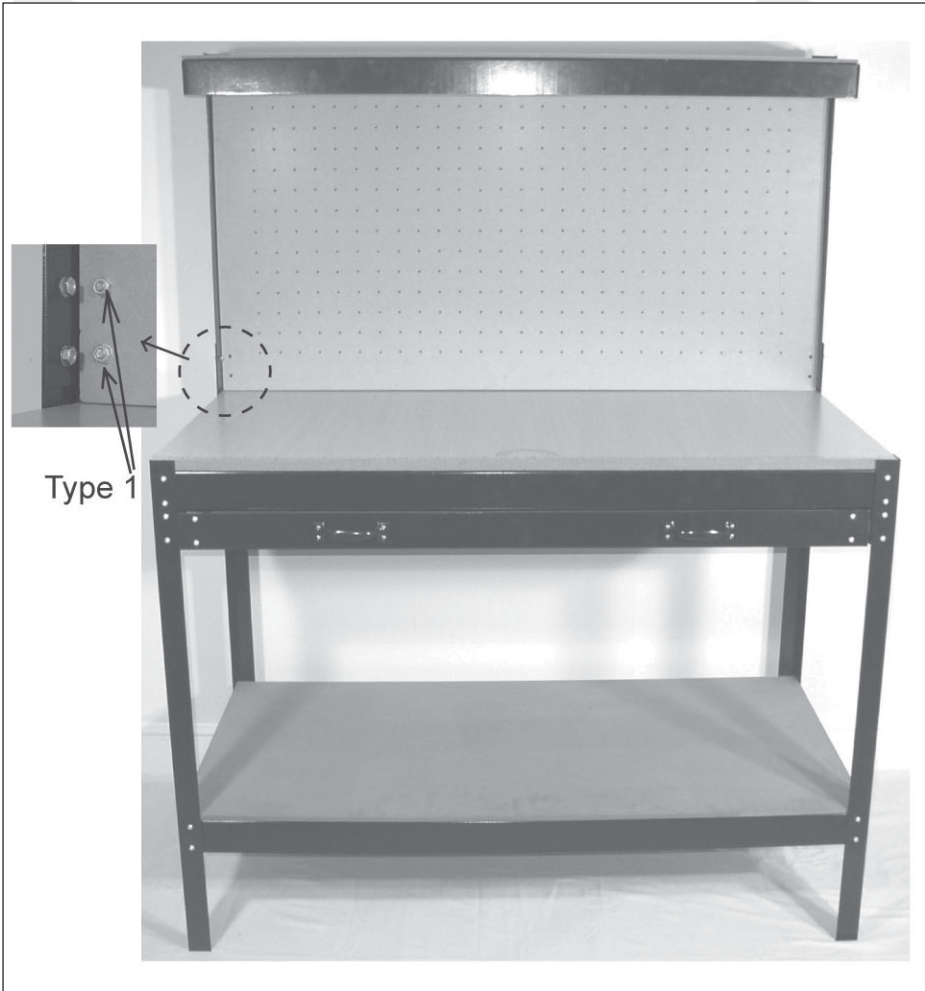


17) Aseta pohjalevy (A) työaseman alaosaan.



18) Aseta pöytälevy (B) työaseman päälle.

TYÖASEMAKOKKOONPANO



19) Kiinnitä koottu työkalulevy pöytään reikälevyn reikien läpi työnnettyjen 15 mm:n M6-pulttien (tyyppi 1) avulla.

TEKNISET TIEDOT

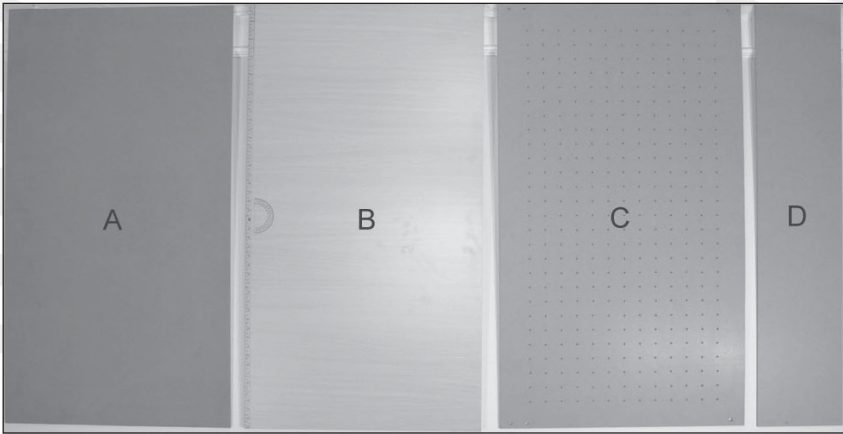
Malli	Työasema
Pöytälevyn materiaali	Muovilaminoitu MDF
Muu levymateriaali	MDF
Jalkojen ja kehikon materiaali	Teräs
Kokonaiskorkeus	1 550 mm
Pöytätason korkeus	900 mm
Leveys	1 200 mm
Syvyys	600 mm
Kokonaispaino	45 kg

WORK STATION



Read these assembly instructions carefully before assembling the work station. Keep the instructions for future reference.

PRODUCT PARTS



A) Bottom plate (1200 × 600 × 9 mm)

C) Holed plate (1200 × 635 × 6 mm)

B) Tabletop (1200 × 600 × 18 mm)

D) Top plate (1196 × 225 × 6 mm)



1) Bolt M6 × 15 mm (×6)

6) Nut M4 (×8)

2) Bolt M6 × 10 mm (×54)

7) Disc M4 (×8)

3) Nut M6 (×60)

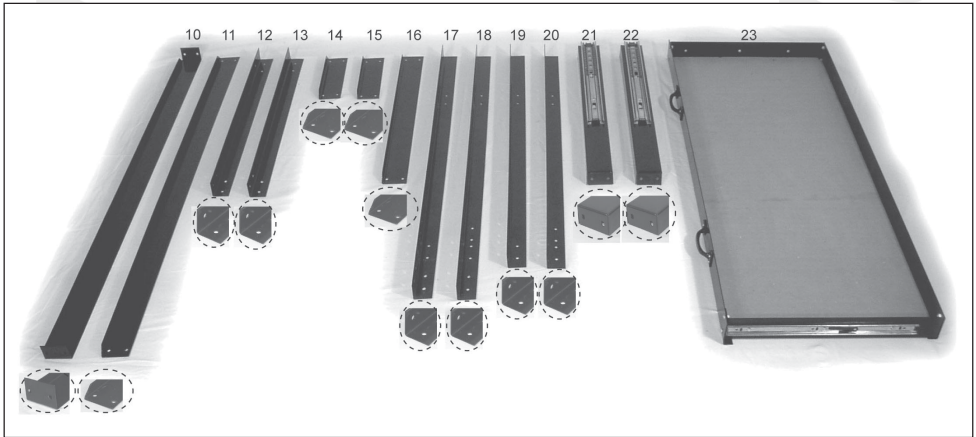
8) Wood screw (×4)

4) Disc M6 (×120)

9) Tool hooks for holed plate (×30)

5) Bolt M4 × 10 mm (×8)

PRODUCT COMPONENTS

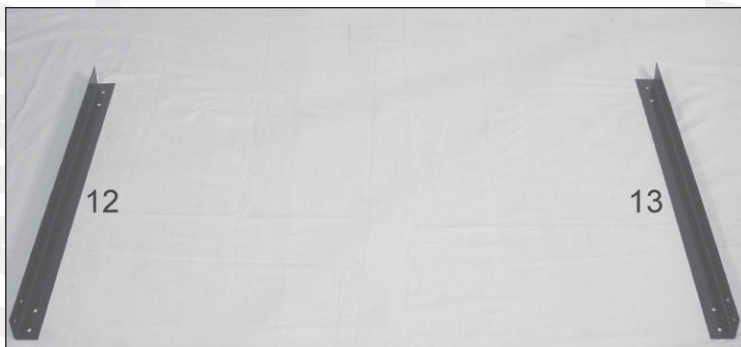


- | | |
|---|---|
| 10) Top rail 1198 mm (×1) | 17) Left rear leg 1000 mm (×1) |
| 11) Cross member 1200 mm (×5) | 18) Right rear leg 1000 mm (×1) |
| 12) Left holed plate support 650 mm (×1) | 19) Left front leg 900 mm (×1) |
| 13) Right holed plate support 650 mm (×1) | 20) Right front leg 900 mm (×1) |
| 14) Left top cantilever arm 220 mm (×1) | 21) Left guide rail 602 mm (×1) |
| 15) Right top cantilever arm 220 mm (×1) | 22) Right guide rail 602 mm (×1) |
| 16) Side rail 600 mm (×4) | 23) Drawer with two handles 450 × 1115 mm |

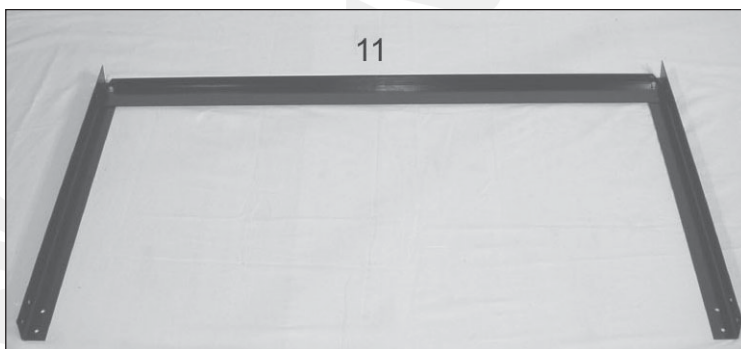
NOTE:

Unless otherwise indicated in these assembly instructions, use M6 10 mm bolts (type 2), two M6 discs per bolt (type 4), and one M6 nut per bolt (type 3).

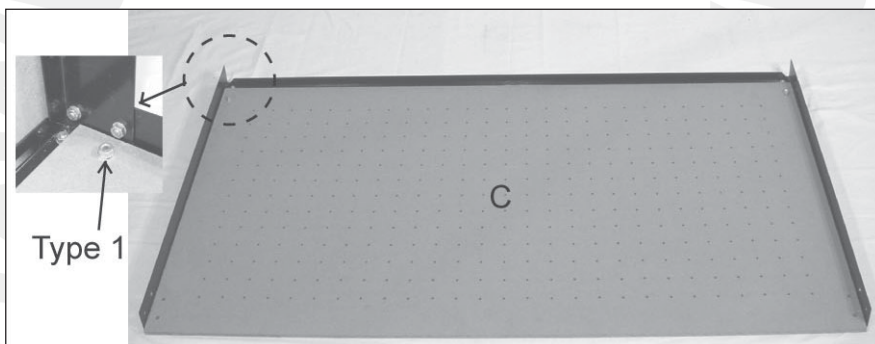
TOOL PLATE ASSEMBLY



1) Place the right and left holed plate supports (12) and (13) on a level surface.

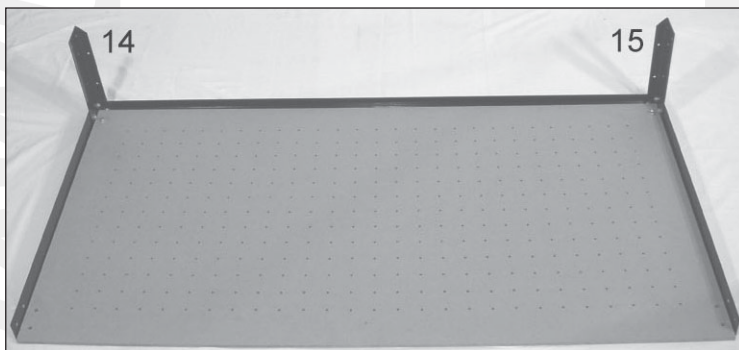


2) Mount a cross member (11) between the holed plate supports.

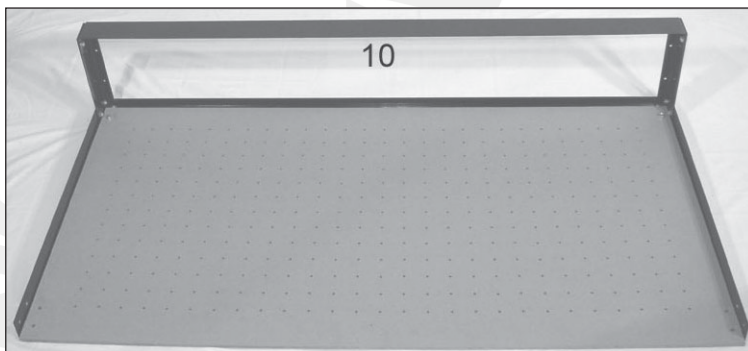


3) Use two M6 15 mm bolts (type 1) at the top to fasten the holed plate (C) to the frame.

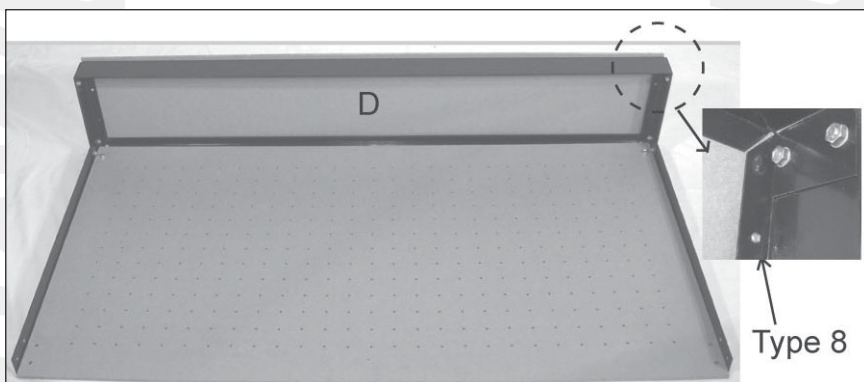
TOOL PLATE ASSEMBLY



4) Position the right and left cantilever arms (14) and (15) in the corners' of the frame.

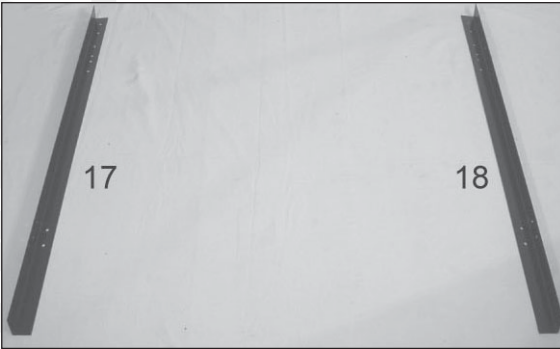


5) Mount the top rail (10) between the two top cantilever arms.

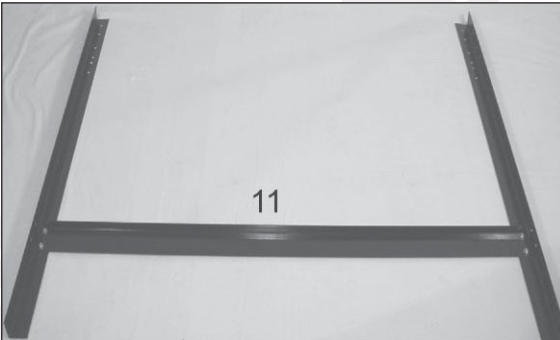


6) Mount the top plate (D) on top of the frame using the wood screws (type 8).

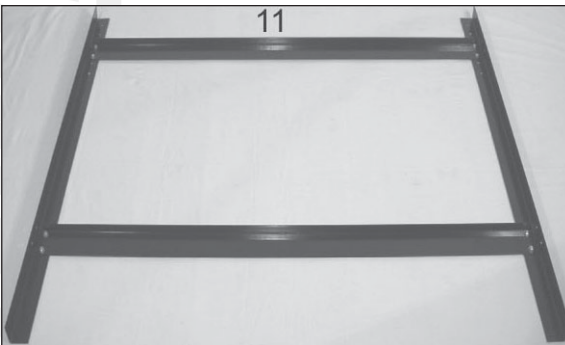
WORK STATION ASSEMBLY



7) Place right and left rear legs (17 and 18) on a level surface.



8) Connect the two rear legs with a cross member (11).

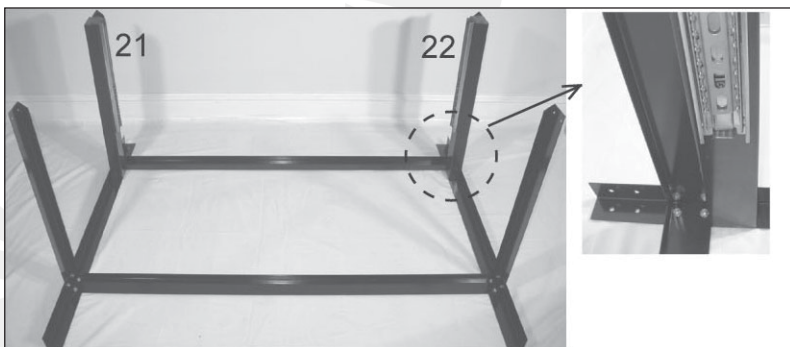


9) Mount another cross member (11) at the top of the legs.

WORK STATION ASSEMBLY



10) Place the four side rails (16) on the rear legs.

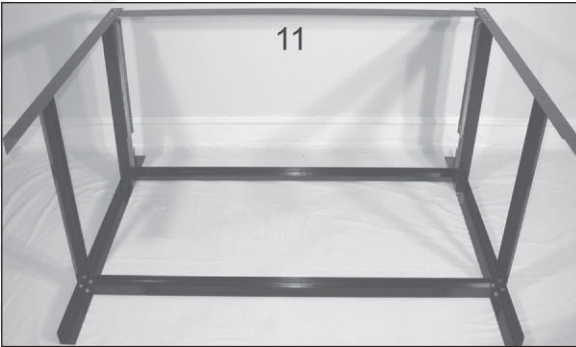


11) Mount the right and left guide rails (21 and 22) on the rear legs.



12) Place the right and left front legs (19 and 20) on the side rails.

WORK STATION ASSEMBLY



13) Mount a cross member (11) between the front legs.



14) Mount a second cross member between the front legs.

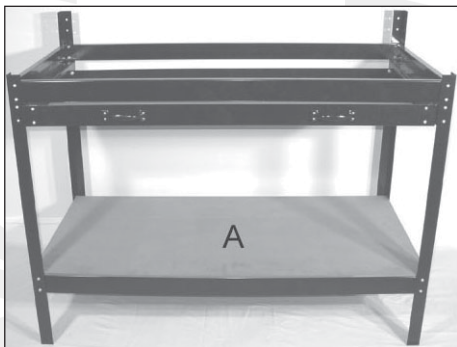


15) Place the work station in upright position.

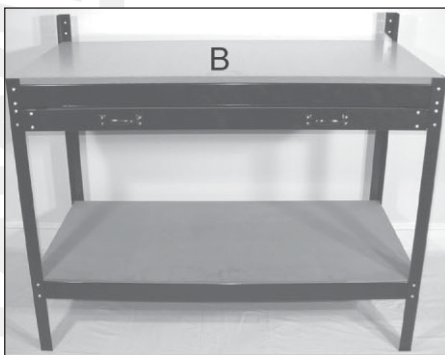
WORK STATION ASSEMBLY



16) Slide the assembled drawer into place along the guide rails (21 and 22).

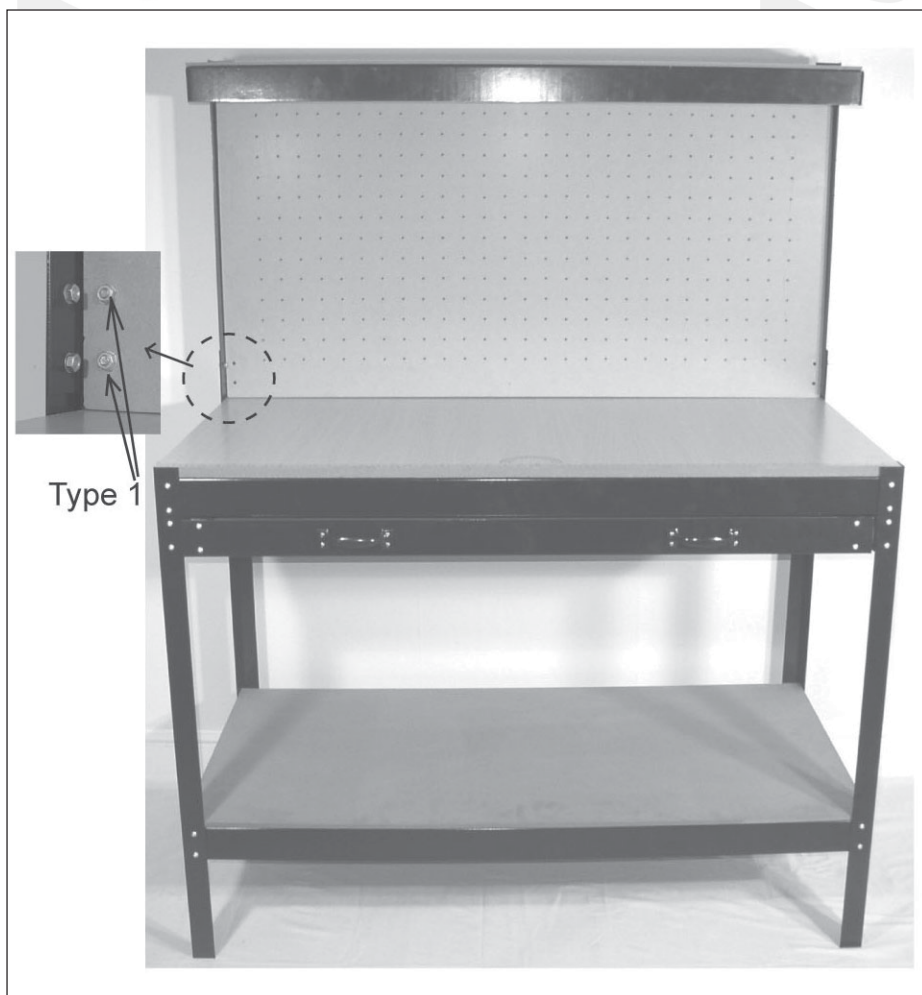


17) Place the bottom plate (A) on the bottom part of the work station.



18) Place the tabletop (B) on the top of the work station.

WORK STATION ASSEMBLY



19) Mount the assembled tool plate on the table by introducing M6 15 mm bolts (type 1) through the openings in the holed plate.

SPECIFICATIONS

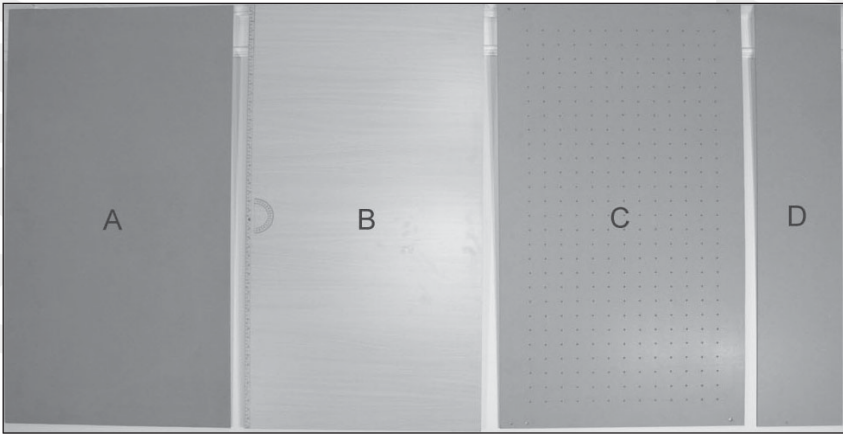
Model	Work Station
Table top material	MDF with plastic laminate
Other plate material	MDF
Material of legs and frame	Steel
Total height	1550 mm
Table height	900 mm
Width	1200 mm
Depth	600 mm
Total Weight	45 kg

ARBEITSTISCH



Lesen Sie diese Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie die Arbeitsstation zusammenbauen.
Bewahren Sie die Anweisungen auf, damit Sie später darin nachschlagen können.

PRODUKTTTEILE



A) Bodenplatte (1200 × 600 × 9 mm)

C) Lochplatte (1200 × 635 × 6 mm)

B) Tischplatte (1200 × 600 × 18 mm)

D) Obere Platte (1196 × 225 × 6 mm)



1) Schraube M6 × 15 mm (×6)

6) Mutter M4 (×8)

2) Schraube M6 × 10 mm (×54)

7) Unterlagscheibe M4 (×8)

3) Mutter M6 (×60)

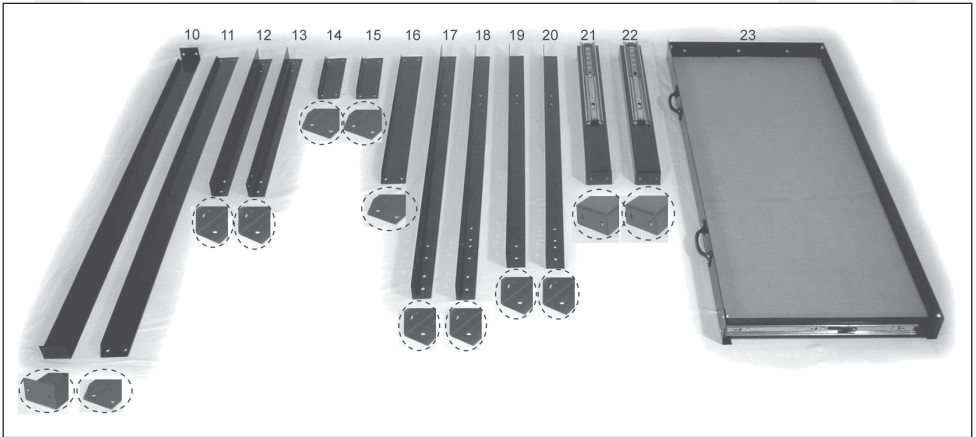
8) Holzschraube (×4)

4) Unterlagscheibe M6 (×120)

9) Werkzeughaken für Lochplatte (×30)

5) Schraube M4 × 10 mm (×8)

PRODUKTKOMPONENTEN

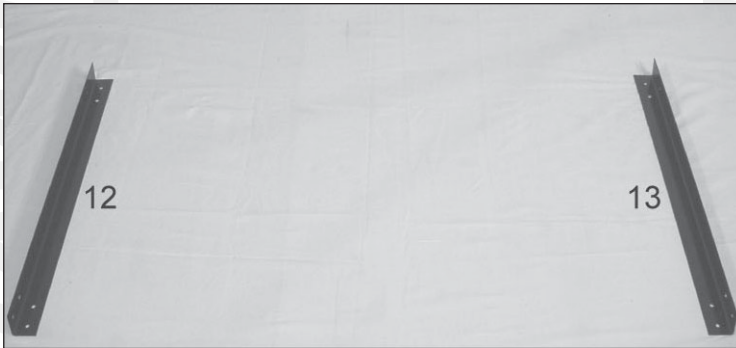


- | | |
|--|--|
| 10) Obere Schiene 1198 mm (×1) | 17) Fuß hinten links 1000 mm (×1) |
| 11) Querträger 1200 mm (×5) | 18) Fuß hinten rechts 1000 mm (×1) |
| 12) Linke Lochplattenstütze 650 mm (×1) | 19) Fuß vorne links 900 mm (×1) |
| 13) Rechte Lochplattenstütze 650 mm (×1) | 20) Fuß vorne rechts 900 mm (×1) |
| 14) Ausleger links oben 220 mm (×1) | 21) Linke Führungsschiene 602 mm (×1) |
| 15) Ausleger rechts oben 220 mm (×1) | 22) Rechte Führungsschiene 602 mm (×1) |
| 16) Seitenleiste 600 mm (×4) | 23) Schublade mit zwei Griffen 450 × 1115 mm |

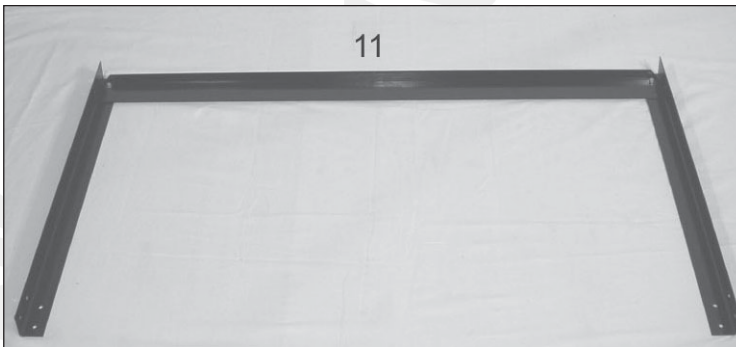
HINWEIS:

Verwenden Sie stets M6 10 mm Schrauben (Typ 2), zwei M6 Unterlagscheiben je Schraube (Typ 4) und eine M6 Mutter je Schraube (Typ 3), sofern in den Anweisungen nicht ausdrücklich etwas anderes angegeben wird.

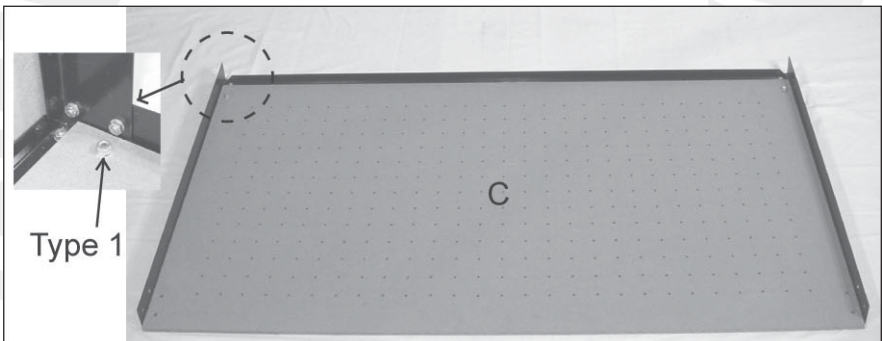
ZUSAMMENBAU DER WERKZEUGPLATTE



1) Legen Sie die rechte (12) und die linke (13) Lochplattenstütze auf eine ebene Oberfläche.

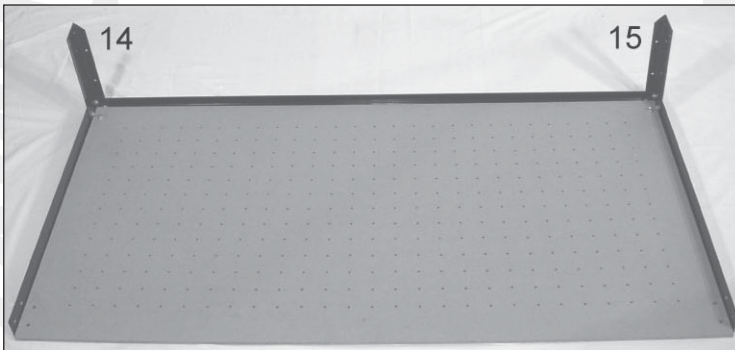


2) Bringen Sie zwischen den Lochplattenstützen einen Querträger (11) an.

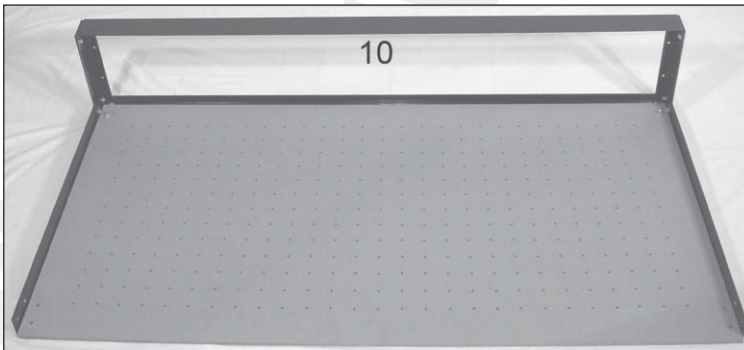


3) Befestigen Sie die Lochplatte (C) mit zwei M6 15 mm Schrauben (Typ 1) an der Oberseite am Rahmen.

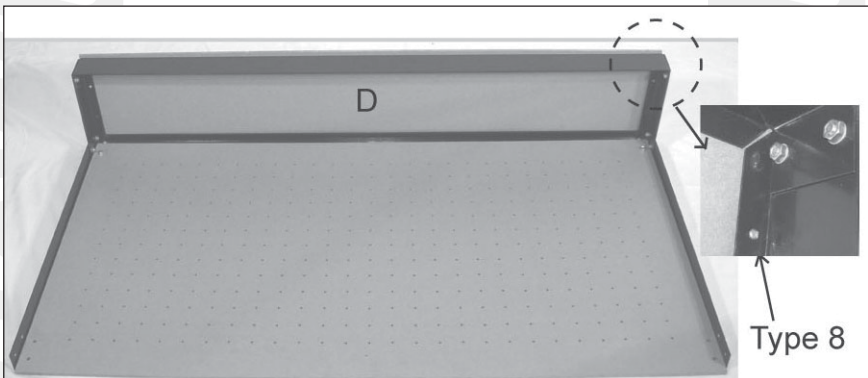
ZUSAMMENBAU DER WERKZEUGPLATTE



4) Bringen Sie den rechten (14) und den linken (15) Ausleger an den Ecken des Rahmens an.

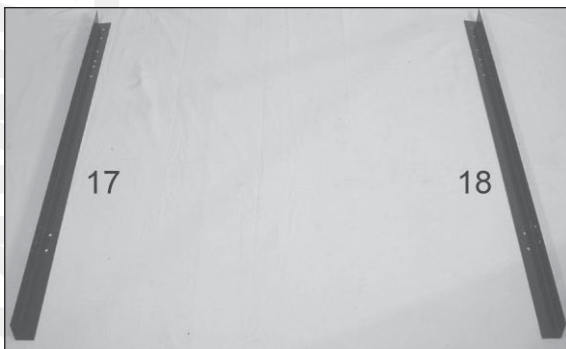


5) Montieren Sie die obere Schiene (10) zwischen den beiden oberen Auslegern.

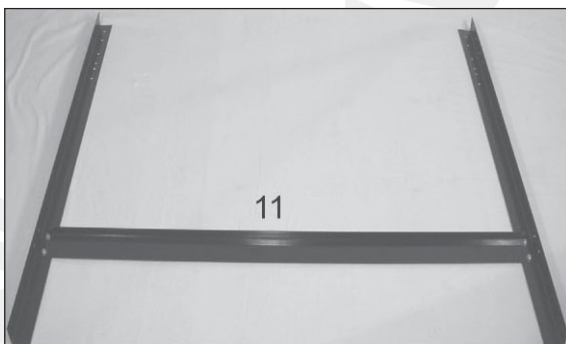


6) Bringen Sie die obere Platte (D) mit den Holzschrauben (Typ 8) an der Oberseite des Rahmens an.

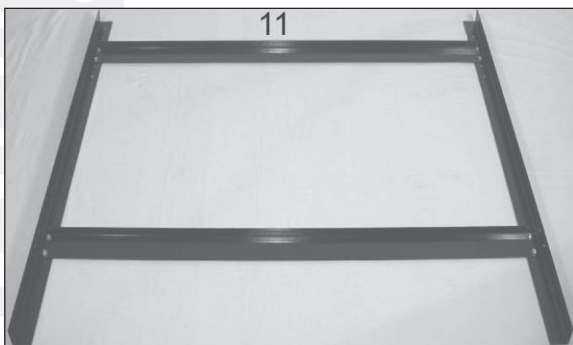
ZUSAMMENBAU DES ARBEITSTISCHES



7) Legen Sie den hinteren rechten (17) und den hinteren linken (18) Fuß auf eine ebene Oberfläche.



8) Verbinden Sie die beiden hinteren Füße mit einem Querträger (11).

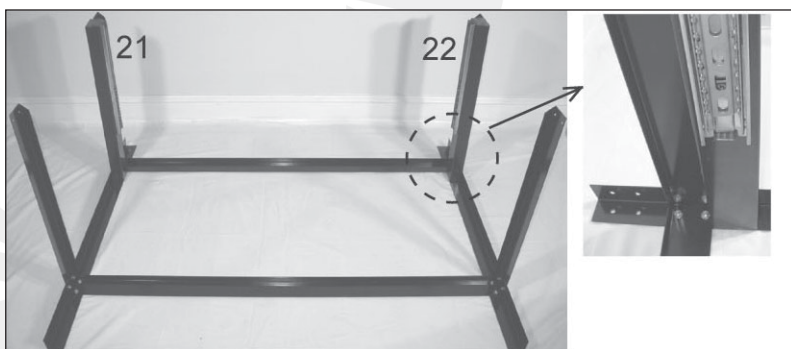


9) Montieren Sie einen weiteren Querträger (11) an der Oberseite der Füße.

ZUSAMMENBAU DES ARBEITSTISCHES



10) Bringen Sie die vier Seitenleisten (16) an den hinteren Füßen an.

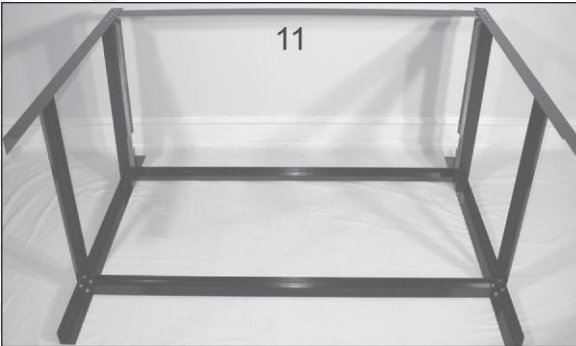


11) Montieren Sie die rechte (21) und die linke (22) Führungsschiene an den hinteren Füßen an.



12) Bringen Sie den rechten vorderen (19) und den linken vorderen (20) Fuß an den Seitenleisten an.

ZUSAMMENBAU DES ARBEITSTISCHES



13) Montieren Sie zwischen den vorderen Füßen einen Querträger (11).



14) Montieren Sie einen zweiten Querträger zwischen den vorderen Füßen.

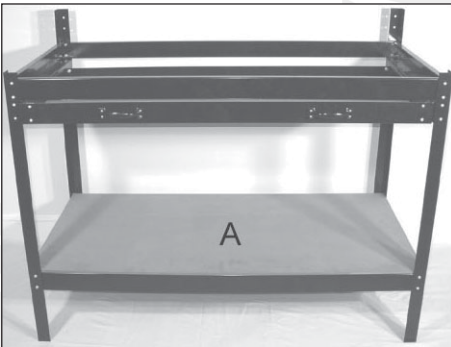


15) Bringen Sie die Arbeitsstation in eine aufrechte Stellung.

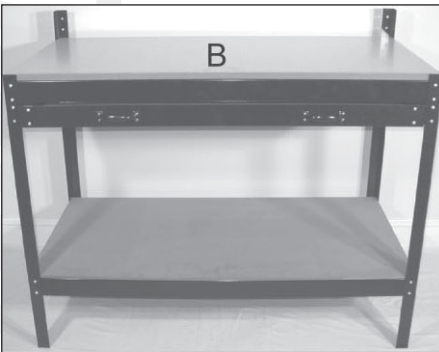
ZUSAMMENBAU DES ARBEITSTISCHES



16) Schieben Sie die zusammengebaute Schublade entlang der Führungsschienen (21 und 22) an ihren Platz.

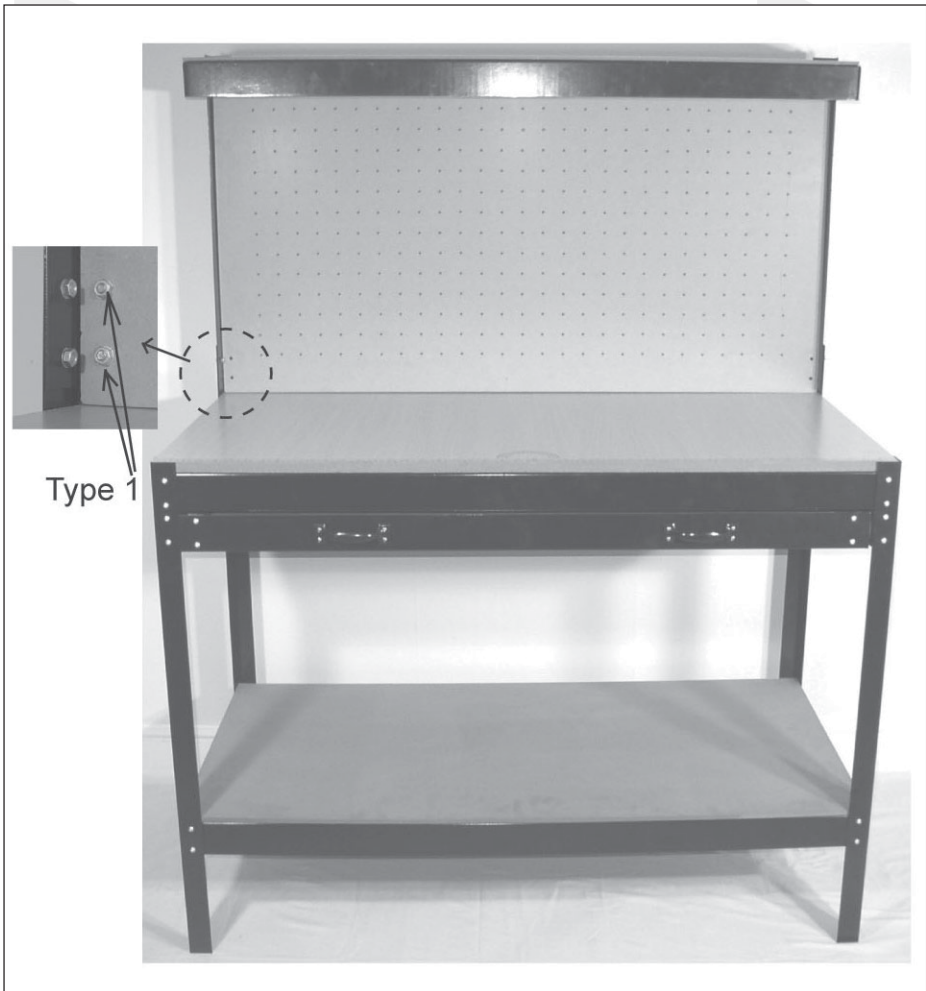


17) Legen Sie die Bodenplatte (A) auf den unteren Teile der Arbeitsstation.



18) Legen Sie die Tischplatte (B) auf den oberen Teil der Arbeitsstation.

ZUSAMMENBAU DES ARBEITSTISCHES



19) Befestigen Sie die zusammengebaute Werkzeugplatte am Tisch, indem Sie M6 15 mm Schrauben (Typ 1) durch die Öffnungen der Lochplatte schieben.

TECHNISCHE DATEN

Modell	Arbeitstisch
Tischplattenmaterial	MDF mit Kunststofflaminat
Material der anderen Platten	MDF
Material der Füße und des Rahmens	Stahl
Gesamthöhe	1550 mm
Tischhöhe	900 mm
Breite	1200 mm
Tiefe	600 mm
Gesamtgewicht	45 kg